

WRG.271.20.2020

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

Dotyczy: „Budowa skateparku w Międzyrzeczu”.

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych informuje, iż w postępowaniu wpłynęły pytania do treści SIWZ.

Pytanie nr 1:

Dot. zapisu w PFU – Część opisowa – 1. Ogólny opis przedmiotu zamówienia „Powyższe elementy są przykładowe, Zamawiający dopuszcza zastosowanie urządzeń o innych wymiarach pod warunkiem zapewnienia ich funkcjonalności zbliżonej do opisanych powyżej”.

W związku z powyższym zapisem czy Zamawiający na etapie składania ofert będzie wymagał od wykonawców przedstawienia kart technicznych z proponowanymi wymiarami urządzeń dla poświadczenia funkcjonalności i bezpieczeństwa skateparku ?

Zwracamy na to uwagę ponieważ taki zapis może spowodować nieuczciwą konkurencję. Oferenci będą składali oferty na różnego typu przeszkody o „zbliżonej funkcjonalności” których koszty będą inne. Czyli np. jeden zaproponuje 4 urządzenia o niskich (np. 60 cm wysokości) wymiarach i małych szerokościach (np. 122 cm szerokości) co za tym idzie niskim koszcie budowy, a inny również cztery urządzenia które będą wysokie (np. 180 cm wysokości) i szerokie (np. 488 cm szerokości) czyli będą droższe. W rezultacie wygra nieuczciwie firma z niższą ofertą. Nie jest to zgodne z prawem zamówień publicznych.

Odpowiedź:

Zamawiający na etapie składania ofert nie będzie wymagał złożenia kart technicznych w celu potwierdzenia czy dana oferta obejmuje urządzenia określone w PFU. Zamawiający będzie wymagał dołączenia Kart technicznych urządzeń do dokumentacji projektowej i na tej podstawie będzie weryfikował zgodność urządzeń z postawionymi wymaganiami. Ponadto Zamawiający uzupełnia zapis w pkt. 1 Ogólny opis przedmiotu zamówienia PFU: „Powyższe elementy są przykładowe, Zamawiający dopuszcza zastosowanie urządzeń o innych nawach pod warunkiem zapewnienia ich funkcjonalności i wymiarach zbliżonych do opisanych powyżej. Dopuszczalne różnice w wymiarach +/- 10 %”.

Pytanie nr 2:

Czy Zamawiający może udostępnić karty techniczne poszczególnych urządzeń.

Odpowiedź:

Zamawiający w załączeniu przedkłada karty techniczne wraz z specyfikacją poszczególnych urządzeń przyjętych w PFU.

Pytanie nr 3:

Dot.: zapisu w PFU – Szczegółowe właściwości funkcjonalno – użytkowe – skateparku – punkt b) Bezpieczeństwo. „Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 14974 + A1:2010 – Urządzenia dla użytkowania sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.

Wymagania takie mogą być spełnione tylko wtedy kiedy firma produkująca urządzenia posiada na nie certyfikaty czyli zarówno one same są zgodne z normą jak również ich proces wytwarzania jest kontrolowany w celu zapewnienia jakości i zgodności produktu z normą PM-EN 14974+A1:2010.

Chcielibyśmy również zaznaczyć że certyfikat może wydać tylko jednostka która posiada akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Czyli np. orzeczenia techniczne lub certyfikaty wydane przez jednostki

które nie mają do tego prawa nie mogą być poświadczeniem prawidłowości wykonania produktu. Zwracamy na to szczególną uwagę ponieważ skatepark jest obiektem o podwyższonym ryzyku (kontuzji) a w szczególności użytkowany przez dzieci. Nie wymaganie od wykonawców certyfikatów na urządzenia może spowodować w przyszłości tragedie ponieważ mogą nie stosować się do normy PN-EN 14947+A1:2010.

Czy Zamawiający będzie wymagał wraz ze złożeniem oferty dołączenia certyfikatów na urządzenia skateparku (wydanego przez jednostki posiadające akredytację PCA – Polskiego Centrum Akredytacji)?

Odpowiedź:

Zamawiający nie będzie wymagał wraz ze złożeniem oferty dołączenia certyfikatów na urządzenia skateparku (wydanego przez jednostki posiadające akredytację PCA – Polskiego Centrum Akredytacji). Zamawiający będzie wymagał dołączenia certyfikatów na urządzenia skateparku do dokumentacji projektowej i na tej podstawie będzie weryfikował zgodność urządzeń z postawionymi wymaganiami

Pytanie nr 4:

W PFU w punkcie skatepark – Konstrukcja urządzeń skateparku zamawiający informuje, że końcową pow. jezdnią skateparku musi być sklejka 9 mm lub 18 mm. Zwracamy na to uwagę ponieważ skatepark pokryty tylko sklejką wytrzyma w naszym klimacie od 1 do 4 lat. Sklejka jest bardzo narażona na upadki np. rowerów (np. korbowodów) gdzie w bardzo krótkim okresie się niszczy. Rozwiązuje ten problem laminat wysokociśnieniowy który zazwyczaj ma grubość 6 mm.

- a) Czy zamawiający będzie wymagał aby górna powierzchnia skateparku była pokryta laminatem wysokociśnieniowym 6 mm w kolorze czarnym ?
- b) Czy zamawiający będzie wymagał aby górna powierzchnia skateparku była pokryta laminatem wysokociśnieniowym 6 mm w kolorze jasnym ?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie laminatu wysokociśnieniowego gr. 6 mm jako końcowa powierzchnia jezdna.

Pytanie nr 5:

Czy Zamawiający zmieni zapis w SIWZ 5 Warunki udziału w postępowaniu 5.1 1) zdolności technicznej (w zakresie doświadczenia) i będzie wymagał od Wykonawców wykazania:

Trzech zadań polegających na budowie skateparku w systemie zaprojektuj i wybuduj o wartości nie mniejszej niż 100.000,00 zł brutto wraz z dowodami wystawionymi przez podmiot, na rzecz którego były wykonane określającymi, czy roboty zostały wykonane zgodnie z przepisami prawa budowlanego i prawidłowo ukończone.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapis zawarty w S.I.W.Z.

Pytanie nr 6:

Czy Zamawiający zmieni zapis w SIWZ 5 Warunki udziału w postępowaniu 5.1 1) zdolności technicznej (w zakresie doświadczenia) i będzie wymagał od Wykonawców wykazania:

- trzech zadań polegających na budowie skateparku o wartości nie mniejszej niż 100 000,00 zł. wraz z dowodami wystawionymi przez przedmiot, na rzecz którego były wykonywane określającymi, czy te roboty budowlane zostały wykonane należycie, w szczególności wskazującymi, czy roboty zostały wykonane zgodnie z przepisami prawa budowlanego i prawidłowo ukończone.
- trzech zadań polegających na opracowaniu kompletnej dokumentacji technicznej obejmującej budowę skateparku wraz załączeniem dowodów, że usługi zostały wykonane należycie.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapis zawarty w S.I.W.Z.

Pytanie nr 7:

Czy Zamawiający zgodzi się na wykonanie posadzki z betonu zacieranego na gładko bez wykonywania wylewanej na beton warstwy wykończeniowej?

Warstwa ta może spowodować niebezpieczeństwo poprzez wysoki poślizg. Posadzka skateparku powinna być gładka i śliska na tyle, aby użytkownik podczas upadku nie poniósł obrażeń, powinna jednak w tym samym czasie być na tyle przyczepna, żeby wytwarzać odpowiednie tarcie pomiędzy kółkami a betonem. W większości tego typu obiektów kraju oraz na świecie posadzka wykonana jest jako Płyta żelbetowa gr 15 cm z betonu C30/37, hydrotechnicznego W8, o mrozoodporności F150, zbrojona siatką z prętów \varnothing 8 mm, stal A IIIN (B500SP) o oczkach 15x15 cm, zacierania na gładko maszynowo i zabezpieczona preparatem do pielęgnacji betonu.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza wykonanie betonowego podłoża pod urządzenia skateparku zaproponowane powyżej.

Pytanie nr 8:

Czy Zamawiający może udostępnić zdjęcia terenu ?

Odpowiedź:

Zamawiający zamieści w załączeniu zdjęcia terenu jednakże podkreślamy, iż dla właściwego i rzetelnego zobrazowania przyszłego placu budowy zaleca się przeprowadzenie przez potencjalnych Wykonawców wizji lokalnej w terenie.

Pytanie nr 9:

Czy zamawiający wyraża zgodę na zmianę zapisu w pkt.5 SIWZ tj. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:

O treści:

5. Warunki udziału w postępowaniu.

O udziale zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

5.1. spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:

1) Zdolności technicznej (w zakresie doświadczenia)

Warunek zostanie spełniony jeżeli wykonawca samodzielnie lub jeden z konsorcjantów lub podmiot udostępniający zasoby zdolności technicznej wykaże, że w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, wykonał co najmniej:

jedno zadanie polegające na budowie skateparku w systemie zaprojektuj i wybuduj o wartości nie mniejszej niż 100 000,00 zł brutto wraz z dowodami wystawionymi przez podmiot, na rzecz którego były wykonywane określającymi, czy te roboty budowlane zostały wykonane zgodnie z przepisami prawa budowlanego i prawidłowo ukończone.

lub

jedno zadanie polegające na budowie skateparku o wartości nie mniejszej niż 100 000,00 zł brutto wraz z dowodami wystawionymi przez podmiot, na rzecz którego były wykonywane określającymi, czy te

roboty budowlane zostały wykonane należyście, w szczególności wskazującymi, czy te roboty zostały wykonane zgodnie z przepisami prawa budowlanego i prawidłowo ukończone.

oraz

jedno zadanie polegające na opracowaniu kompletnej dokumentacji technicznej obejmującej budowę skateparku wraz z załączeniem dowodów, że usługi zostały wykonane należyście.

Na zapis o treści:

5. Warunki udziału w postępowaniu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

5.1 spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:

1) zdolności technicznej (w zakresie doświadczenia)

Warunek zostanie spełniony jeżeli wykonawca samodzielnie lub jeden z konsorcjantów lub podmiot udostępniający zasoby zdolności technicznej wykaże, że w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, wykonał co najmniej:

jedno zadanie polegające na wykonaniu usługi budowlanej w systemie zaprojektuj i wybuduj o wartości nie mniejszej niż 100 000,00 zł brutto wraz z dowodami wystawionymi przez podmiot, na rzecz którego były wykonywane określającymi, czy te roboty budowlane zostały wykonane należyście, w szczególności wskazującymi, czy te roboty zostały wykonane zgodnie z przepisami prawa budowlanego i prawidłowo ukończone.

lub

jedno zadanie polegające na wykonaniu usługi budowlanej o wartości nie mniejszej niż 100 000,00 zł brutto wraz z dowodami wystawionymi przez podmiot, na rzecz którego były wykonywane określającymi, czy te roboty budowlane zostały wykonane należyście, w szczególności wskazującymi, czy te roboty zostały wykonane zgodnie z przepisami prawa budowlanego i prawidłowo ukończone.

oraz

jedno zadanie polegające na opracowaniu kompletnej dokumentacji technicznej obejmującej wykonaniu usługi budowlanej wraz załączeniem dowodów, że usługi zostały wykonane należyście.

Powyższa zmiana zapewni to, że warunki udziału w postępowaniu nie będą ograniczały możliwości przystąpienia do postępowania przetargowego oraz, że zostały określone w sposób, który zapewni wybór oferty wykonawcy zdolnego do wykonania zamówienia, nie prowadząc do nieuzasadnionego, z punktu widzenia zasady uczciwej konkurencji, ograniczenia kręgu podmiotów mogących się ubiegać o udzielenie zamówienia.

Odpowiedź:

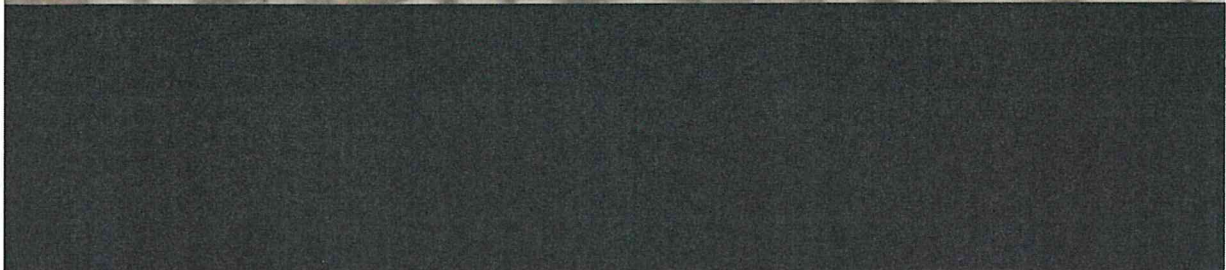
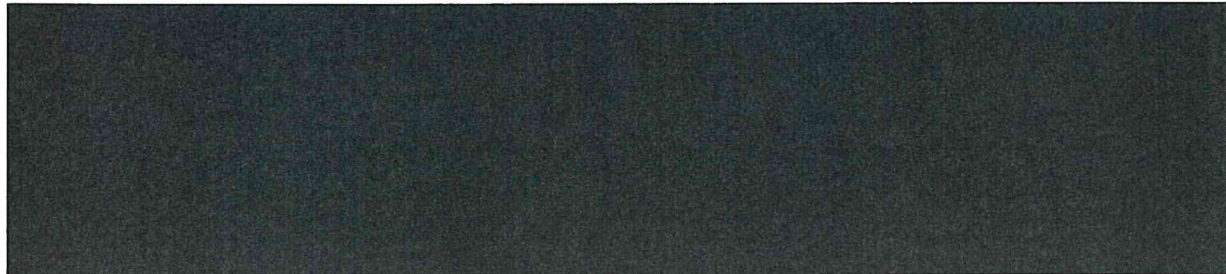
Zamawiający podtrzymuje zapis zawarty w S.I.W.Z.

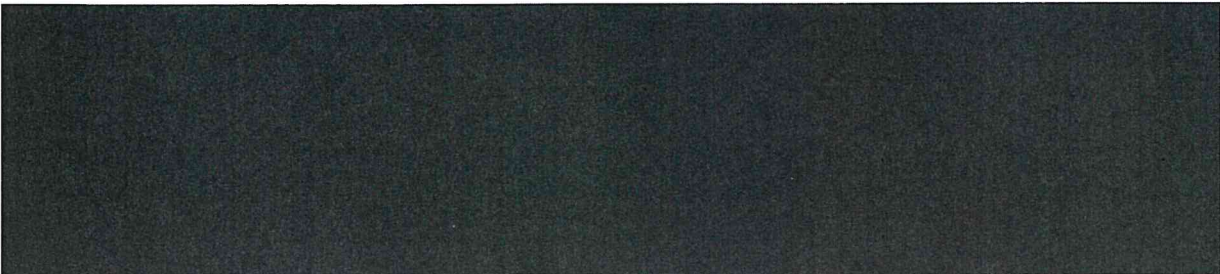
Z up. BURMISTRZA


mgr Agnieszka Śnieg
Zastępca Burmistrza



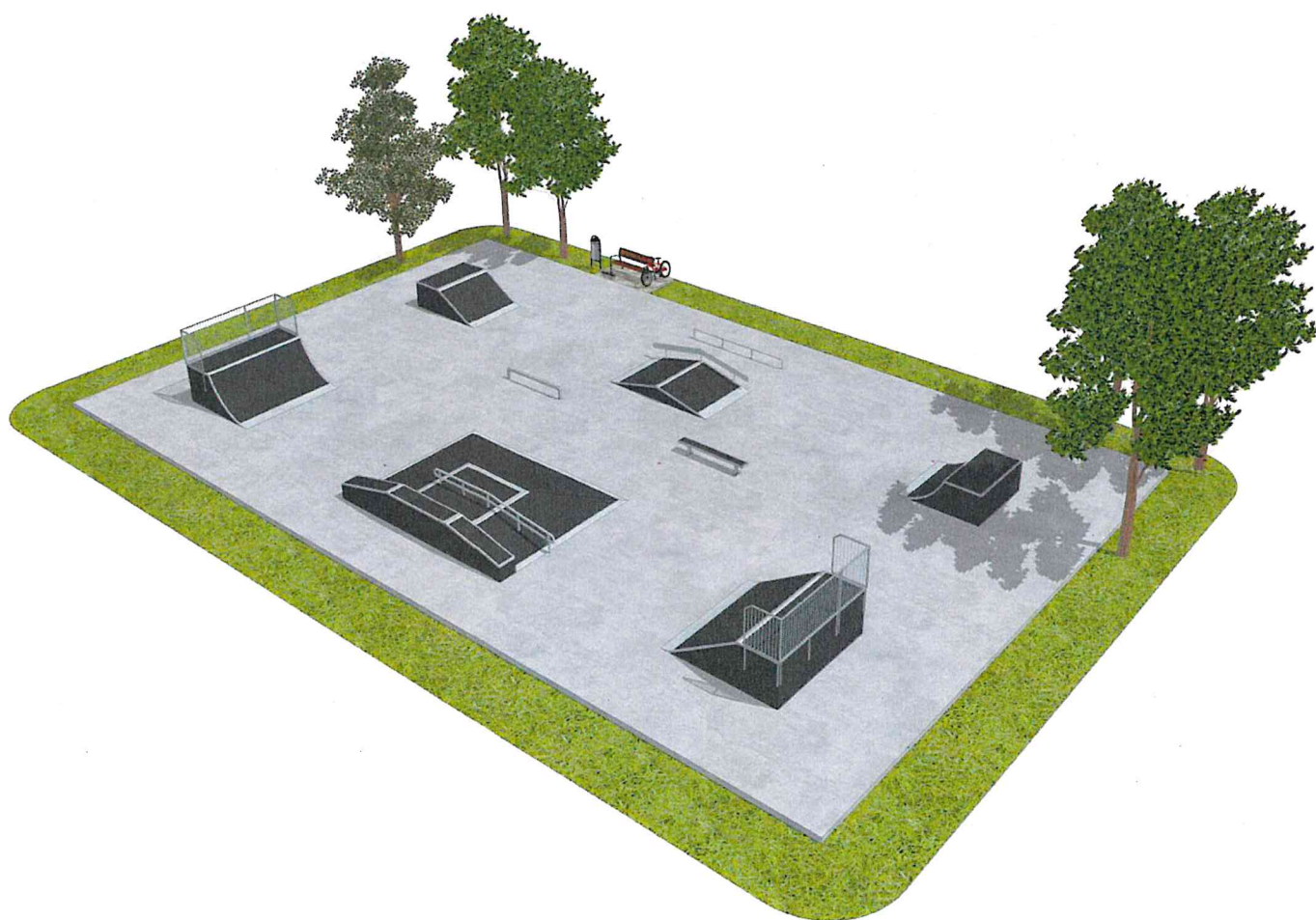






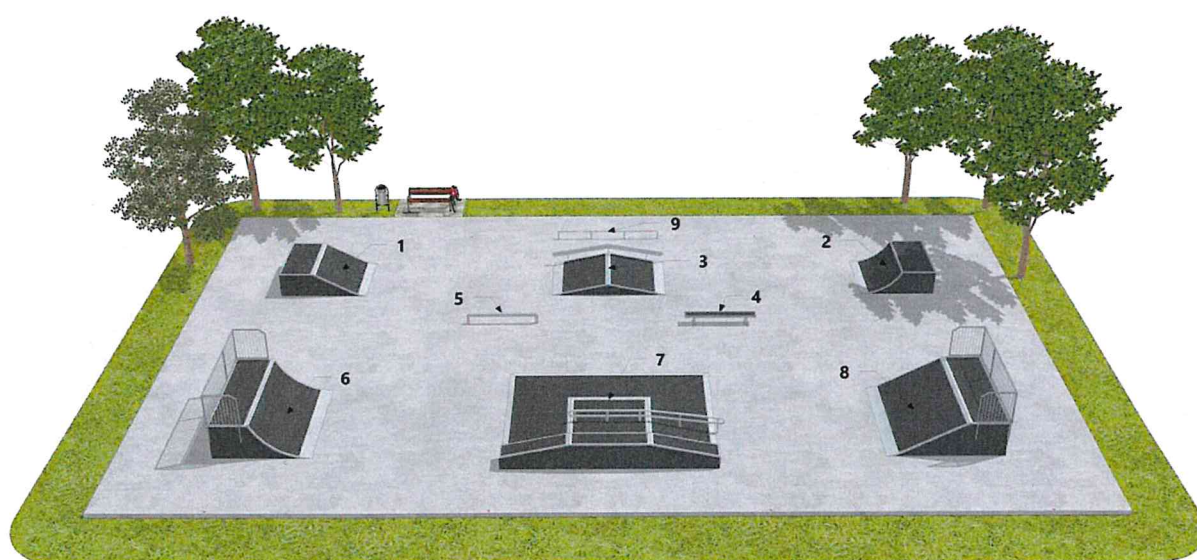


Skatepark Międzyrzecz.





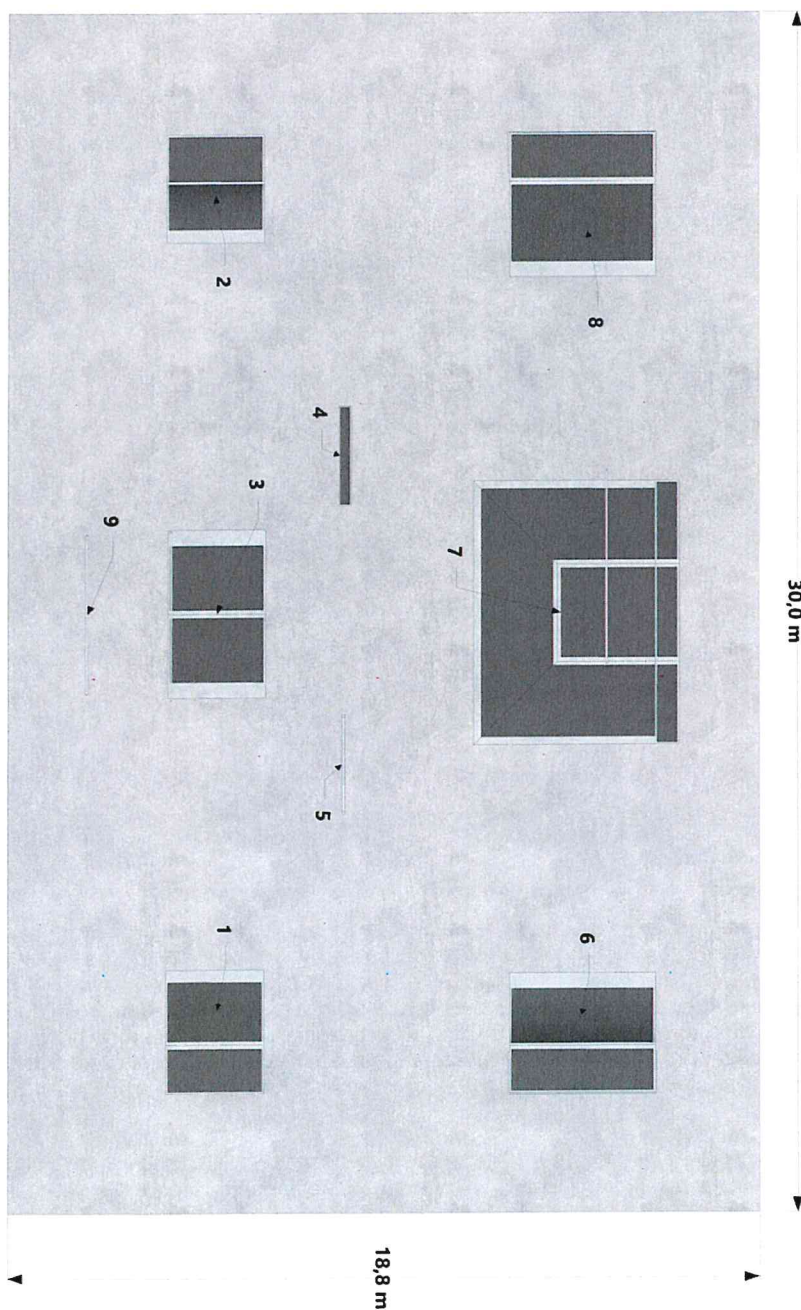
Numeracja.



1. Bank ramp
2. Quarter pipe
3. Funbox z poręczą
4. Ławka
5. Poręcz prosta mała - profil
6. Quarter pipe
7. Funbox z grindboxem 3/3, poręczą 2/3 i piramidą
8. Bank ramp
9. Poręcz prosta



Wymiary placu.

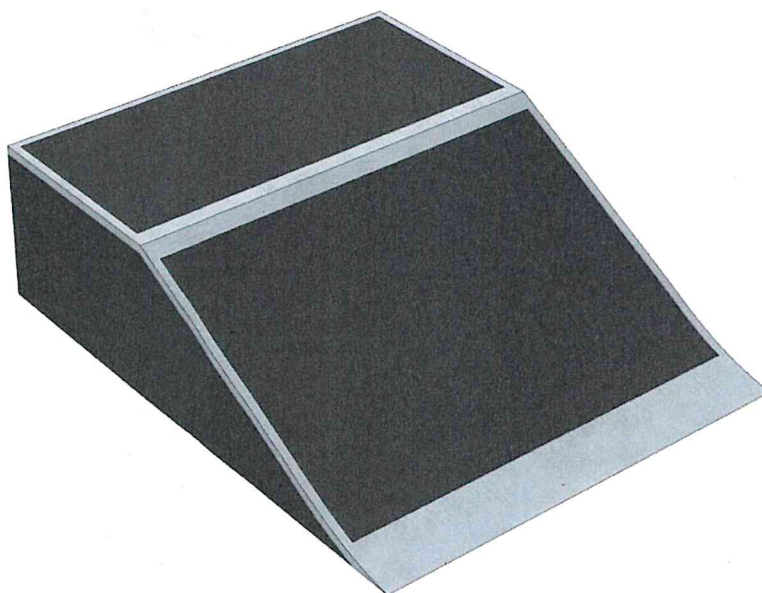




Karta katalogowa.

Skatepark Międzyrzecz

Urządzenie nr. 1 - Bank ramp



Wymiary urządzenia:

310x244x90

Opis urządzenia:

Bank ramp – element skateparku który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Bank ramp może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element modułowy wykonany z sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze ciemnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdne. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

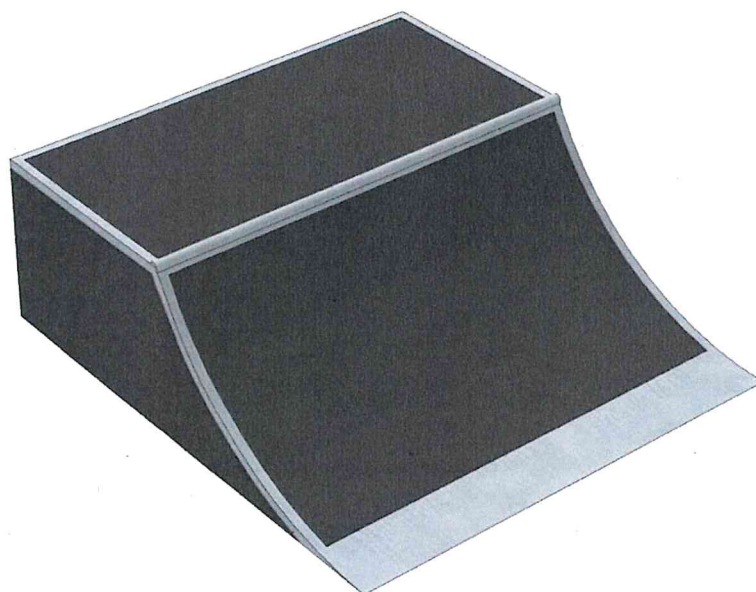
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta katalogowa.

Skatepark Międzyrzecz

Urządzenie nr. 2 - Quarter pipe



Wymiary urządzenia:

270x244x90

Opis urządzenia:

Quarter pipe – element skateparku który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Quarter pipe może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element modułowy wykonany z sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze ciemnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdne. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta katalogowa.

Skatepark Międzyrzecz

Urządzenie nr. 3 - Funbox z poręczą



Wymiary urządzenia:

420x244x45

Opis urządzenia:

Funbox - jest sercem każdego skateparku. Element zawiera dodatkowe elementy takie jak poręcz na całej długości przeszkody. Może być w dowolny sposób rozbudowywany, co daje większą możliwość nauki nowych ewolucji. Skateboardziści preferują funbox z jak największą ilością kombinacji, natomiast BMX-owcy, rolkarze oraz hulajnogociści elementy wyższe, umożliwiające wykonywanie skoków oraz salt. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element modułowy wykonany z sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze ciemnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdne. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

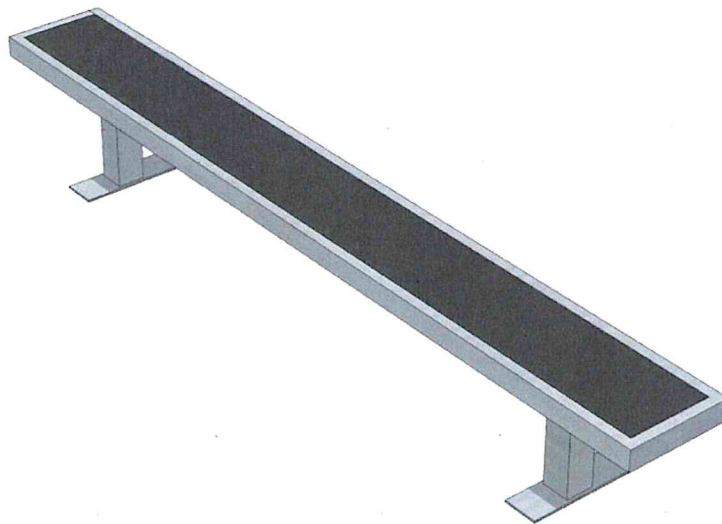
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta katalogowa.

Skatepark Międzyrzecz

Urządzenie nr. 4 - Ławka



Wymiary urządzenia:

250x30x35

Opis urządzenia:

Ławka - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Ławki powinny znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Ławka wykonana z stali czarnej ocynkowanej. Nie dopuszcza się stosowania stali nierdzewnej.

Bezpieczeństwo:

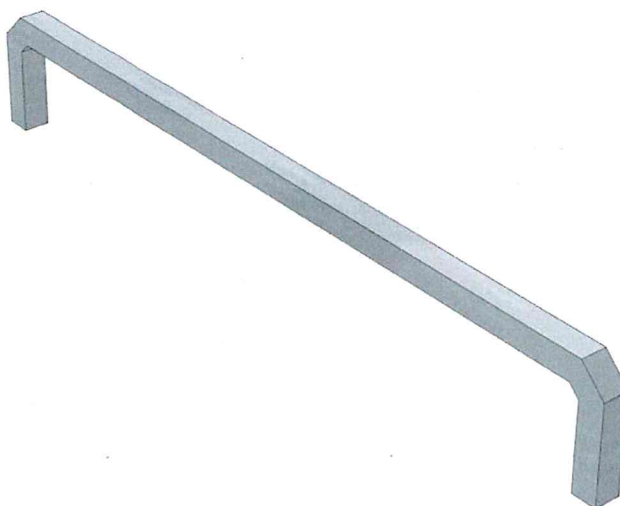
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta katalogowa.

Skatepark Międzyrzecz

Urządzenie nr. 5 - Poręcz prosta mała - profil



Wymiary urządzenia:

250x8x35

Opis urządzenia:

Poręcz prosta - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Poręcze powinny znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Poręcz wykonana z stali czarnej ocynkowanej. Nie dopuszcza się stosowania stali nierdzewnej.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta katalogowa.

Skatepark Międzyrzecz

Urządzenie nr. 6 - Quarter pipe



Wymiary urządzenia:

300x366x120

Opis urządzenia:

Quarter pipe – element skateparku który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Quarter pipe może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rollkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element modułowy wykonany z sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze ciemnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdny. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

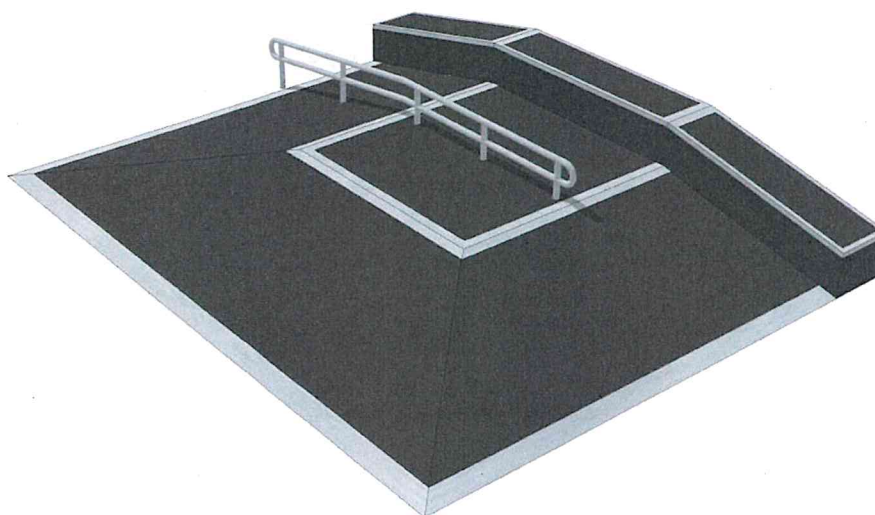
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta katalogowa.

Skatepark Międzyrzecz

Urządzenie nr. 7 - Funbox z grindboxem 3/3, poręczą 2/3 i piramidą



Wymiary urządzenia:

660x516x45/90

Opis urządzenia:

Funbox - jest sercem każdego skateparku. Element zawiera dodatkowe elementy takie jak poręcz zajmująca 2/3 przeszkody, grindbox zajmujący 3/3 przeszkody oraz piramidę. Może być w dowolny sposób rozbudowywany, co daje większą możliwość nauki nowych ewolucji. Skateboardziści preferują funbox z jak największą ilością kombinacji, natomiast BMX-owcy, rolkarze oraz hulajnogociści elementy wyższe, umożliwiające wykonywanie skoków oraz salt. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element modułowy wykonany z sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze ciemnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdne. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta katalogowa.

Skatepark Międzyrzecz

Urządzenie nr. 8 - Bank ramp



Wymiary urządzenia:

360x366x120

Opis urządzenia:

Bank ramp – element skateparku który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Bank ramp może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element modułowy wykonany z sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze ciemnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdnej. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

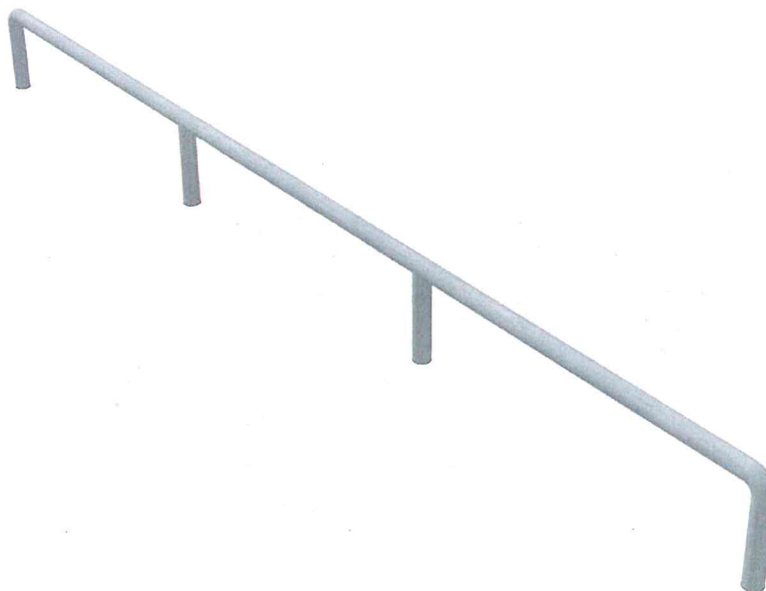
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.



Karta katalogowa.

Skatepark Międzyrzecz

Urządzenie nr. 9 - Poręcz prosta



Wymiary urządzenia:

400x5x35

Opis urządzenia:

Poręcz prosta - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Poręcze powinny znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Poręcz wykonana z stali czarnej ocynkowanej. Nie dopuszcza się stosowania stali nierdzewnej.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Specyfikacja zawiera:

- I. Wymagania dotyczące materiałów na urządzenia skateparku.
 - 1) Konstrukcja urządzeń.
 - 2) Nawierzchnia jezdna.
 - 3) Bariery ochronne.
 - 4) Stal.
 - 5) Bezpieczeństwo.
- II. Tolerancje.
- III. Wykaz załączników.
- IV. Karta kontroli obiektu

I. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW NA URZĄDZENIA SKATEPARKU

1) KONSTRUKCJA URZĄDZEŃ SKATEPARKU

a) Materiał

- Płyty nośne (konstrukcyjne) muszą być wykonane ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm.
- Moduły elementów muszą mieć otwory o średnicy 12mm pomiędzy belkami. Otwory służą do skręcania modułów ze sobą za pomocą śrub galwanizowanych M12. Zewnętrzne otwory elementów mają dodatkową funkcję wentylacji. Widoczne śruby muszą być zakończone grzybkim (*załącznik nr 2*).
- Poszczególne sekcje muszą być wewnątrz wzmocnione za pomocą belek o profilu 60x90mm, rozmieszczonych minimum co 250mm od swoich środków i pokrytych środkiem konserwującym. W tylnych konstrukcjach dopuszczalne belki 80x80mm, obite 9mm ciemną sklejką wodoodporna laminowaną.
- Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych o gr. 18mm musi zostać zainstalowany system wentylacji z HPL-u o grubości 6mm w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element (*załącznik nr 2*).
- Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji (*załącznik nr 2*).

Co najmniej 80% belek konstrukcyjnych musi być dodatkowo wzmocnionych elementami wsporczymi (*załącznik nr 3*).

- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest właz konserwacyjno-inspekcyjny (*załącznik nr 4*).
- Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).
- Belki konstrukcyjne muszą być przykręcone do płyt nośnych za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 6x140. Na końcu każdej belki muszą znajdować się minimum 2 wkręty.
- W celu wyeliminowania wybijania belek podczas użytkowania należy wzmocnić ich osadzenie dodatkowymi wspornikami (wspornik najazdu, konstrukcja wsporcza).
Co najmniej 80% belek konstrukcyjnych musi być dodatkowo wzmocnionych elementami wsporczymi (*załącznik nr 3*).
- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest właz konserwacyjno-inspekcyjny (*załącznik nr 4*).

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

b) Łączenie płyt

- W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielenia się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń (**załącznik nr 1**).

c) Warstwa podkładowa (warstwa oddzielająca nawierzchnię jezdną od kantówek konstrukcyjnych)

- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 9mm (dopuszcza się wykonanie z 10mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.
- We wszystkich sekcjach o prostym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm (dopuszcza się wykonanie z 12mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.

d) Gwarancja jakości i powtarzalności

W celu zwiększenia precyzji wykonania i powtarzalności elementów, wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne płyty nośne (konstrukcje) muszą być wycinane za pomocą maszyny numerycznej CNC*.

* Computerized Numerical Control (CNC) to komputerowe sterowanie numeryczne.

2) NAWIERZCHNIA JEZDNA

- **Końcową powierzchnią jezdną musi być 6mm profesjonalna mata RampLine (odmiana HPL o nieśliskiej powierzchni)**, przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.
- 90% otworów pod wkręty musi być przewierconych i rozwierconych pod główki wkrętów za pomocą numerycznej maszyny CNC.
- 90% krawędzi w macie RampLine musi być fazowanych przy użyciu numerycznej maszyny CNC (**załącznik nr 5**)
- Wszystkie główki wkrętów muszą być zagłębione w wierzchniej warstwie nawierzchni jezdnej na maksymalnie 1 mm (główki wkrętów nie mogą wystawać ponad powierzchnię płyty).
- Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża, na którym stoi element, na łączeniach płyt mogą występować szczeliny. W takim wypadku wszystkie takie miejsca muszą zostać zaślepione masą uszczelniająco-klejącą (**załącznik nr 5**).
- Elementy takie jak **grindbox**, z racji na ich specyfikę użytkowania **muszą być dodatkowo zabezpieczone** z każdej strony jezdnej matą RampLine gr. 6mm. Odstąpić od tej reguły można tylko wtedy, gdy jeden z boków (ze względu na lokalizację grindboxu) nie może być wykorzystany (**załącznik nr 6**).

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

3) BARIERKI OCHRONNE

Wszystkie urządzenia o wysokości powyżej 1m muszą mieć poręcze ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to wysokich funboxów do skoków, gdzie zastosowanie barierki w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

- Barierki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.
- Wysokość barierki ochronnej ponad podestem musi wynosić co najmniej 1,2m.
- Rama zewnętrzna barierki musi być wykonana ze stali galwanizowanej, z profili 30x30mm i rurek Ø16mm o rozstawach zgodnych z obowiązującą normą PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami.
- Tylne i boczne barierki muszą być skręcone razem ze sobą za pomocą śrub metrycznych.
- Barierki muszą być przymocowane do ramp przy pomocy wkrętu do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17Ø10x90 (**załącznik nr 7**).

4) STAL

Poręcze i inne elementy stalowe będą ze stali ocynkowanej.

- Coping musi być wykonany z rury stalowej ocynkowanej o średnicy w przedziale od 48 do 60,3 mm.
- Coping musi być przymocowany do podestów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60. Końcówki rur muszą być zaślepienie stalowymi zaślepkami, aby zapobiec skałeczeniom (**załącznik nr 8**).
- Copingiem na grindboxach może też być stalowy profil o wymiarach 50x30x2mm.
- **Na podestach** gdzie jest zainstalowany coping, muszą być zamocowane blachy wzdłuż copingu o grubości 3mm i **szerokości 120mm**, aby chronić górną warstwę jezdni od uszkodzeń mechanicznych (**załącznik nr 8**).
- Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowana na zimno), a ich końce muszą być zaokrąglone.
- Poręcze do ślizgania się muszą być zamontowane na 6mm blachach o wymiarach 60x300mm i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów typu Spax 6x60.
- Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały.
- Wszystkie blachy najazdowe muszą mieć szerokość w zakresie 350÷400mm, i grubość 3mm. Muszą być montowane do elementów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax 6x40 lub 6x60 i wspierać się na konstrukcji minimum 60mm.
- Miejsce pod blachę musi być wyfrezowane. Muszą stykać się z podłożem, by stworzyć swobodną linię przejazdu (**załącznik nr 9**).
- Na narożach i na kantach piramid progi metalowe muszą tworzyć gładkie przejście.
- **Wszystkie odsłonięte krawędzie** maty RampLine muszą być zabezpieczone galwanizowanymi stalowymi kątownikami o grubości 3mm i szerokości w zakresie 30÷50mm. Kątowniki muszą być przymocowane wzdłuż środkowej linii co 250mm za pomocą wkrętów typu Spax lub TorxSpax 6x40 lub 6x60. Na elementach łukowych kątowniki muszą być **wywalcowane** – **załącznik nr 10** (nie dopuszcza się nacinania kątowników lub stosowania płaskowników).
- Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczone na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50mm oraz grubości ścianki co najmniej 3mm (**załącznik nr 11**).

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

5) BEZPIECZEŃSTWO

- W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania skateparku (**załącznik nr 12**).
- Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie instrukcji użytkowania minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania.
- Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.
- Wszystkie zastosowane materiały muszą posiadać wymagane atesty, aprobaty techniczne, deklaracje zgodności itp., oraz muszą być zastosowane zgodnie z ich kartami technicznymi podanymi przez producentów.
- Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i rekreacyjne oraz komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 14974+A1:2010 - Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań).

W celu zachowania jakości wymagane jest, aby zamawiający dołączył kartę kontrolną obiektu.

II. TOLERANCJE

1. Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.
2. Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.
3. Wszystkie promienie nie mogą zmienić się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
4. Otwory na płytach w linii poziomej muszą być w odstępach minimum 450mm.
5. Przestrzenie otworów na krawędziach arkusza płyt muszą być w odstępach minimum 250mm.
6. Wszystkie otwory przy krawędziach stykających się ze sobą muszą być symetryczne.
7. Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o 6% w zależności od kątów.

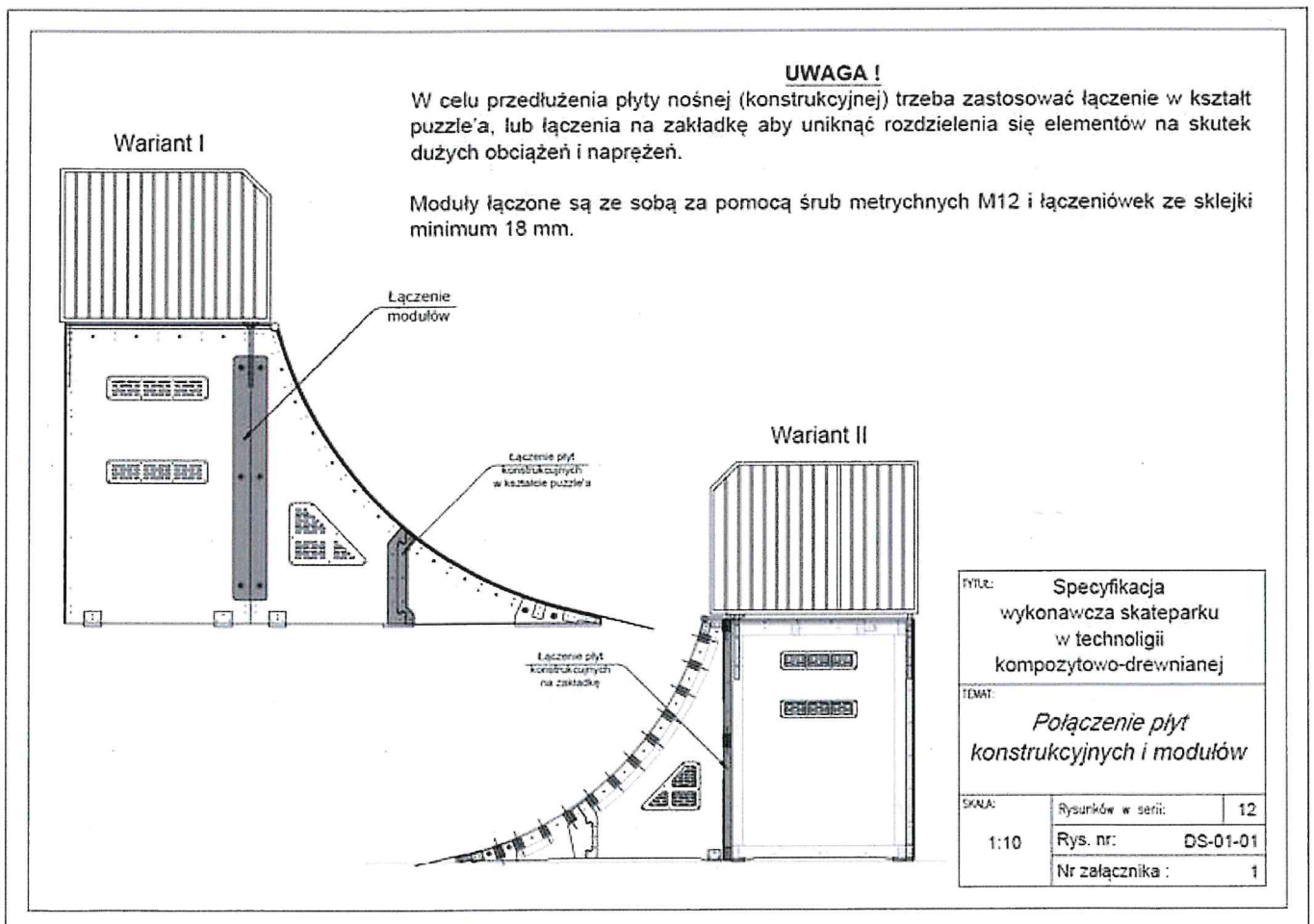
III. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW:

- Załącznik nr 1 – Połączenie płyt konstrukcyjnych i modułów.
- Załącznik nr 2 – Wentylacja i izolacja elementów.
- Załącznik nr 3 – Elementy wzmacniające konstrukcje.
- Załącznik nr 4 – Właz konserwacyjno-inspekcyjny.
- Załącznik nr 5 – Nawierzchnia jezdna – krawędzie, wkręty i otwory pod wkręty.
- Załącznik nr 6 – Obicia grindboxów matą RampLine.
- Załącznik nr 7 – Barierki.
- Załącznik nr 8 – Coping.
- Załącznik nr 9 – Blacha najazdowa.
- Załącznik nr 10 – Elementy stalowe – zabezpieczenie krawędzi.
- Załącznik nr 11 – Okucie Grindboxów.
- Załącznik nr 12 – Instrukcja użytkowania skateparku i tabliczki znamionowe.

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

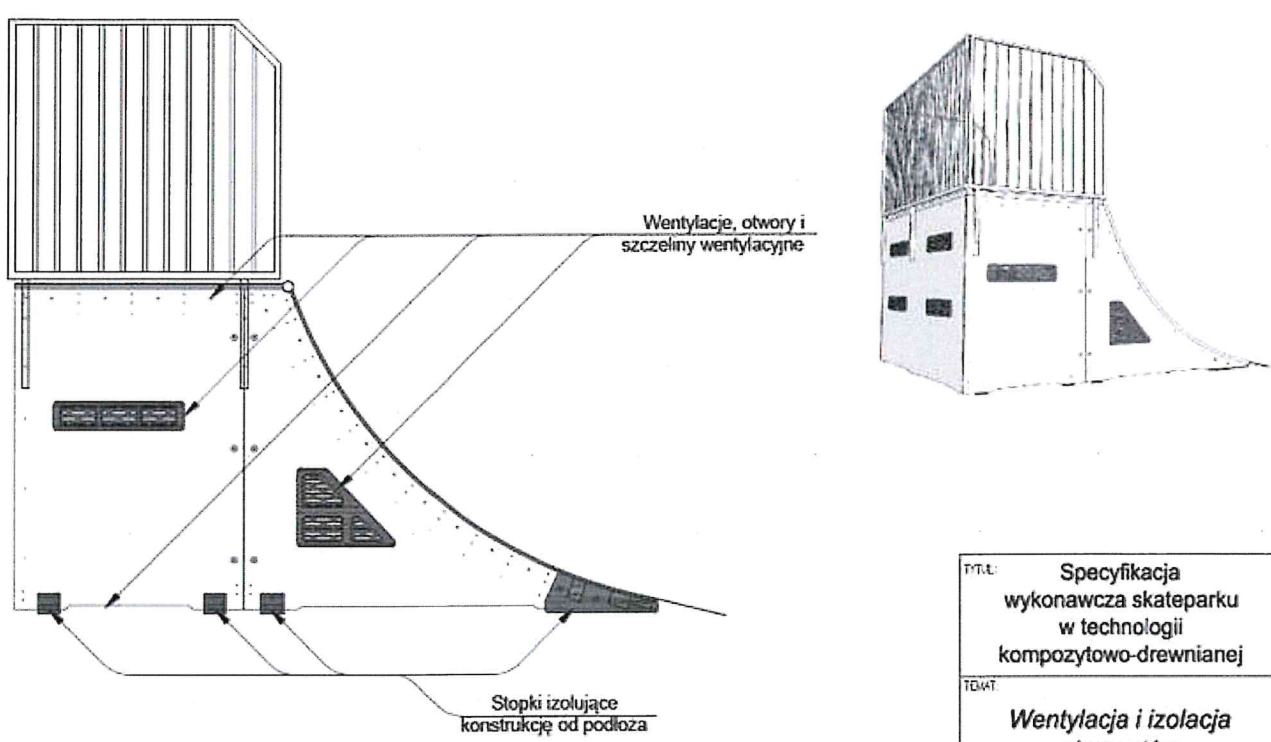
Załącznik nr 1 – Połączenie płyt konstrukcyjnych i modułów.



Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Załącznik nr 2 – Wentylacja i izolacja elementów



Wentylacje, otwory i szczeliny wentylacyjne

Stopki izolujące konstrukcję od podłoża

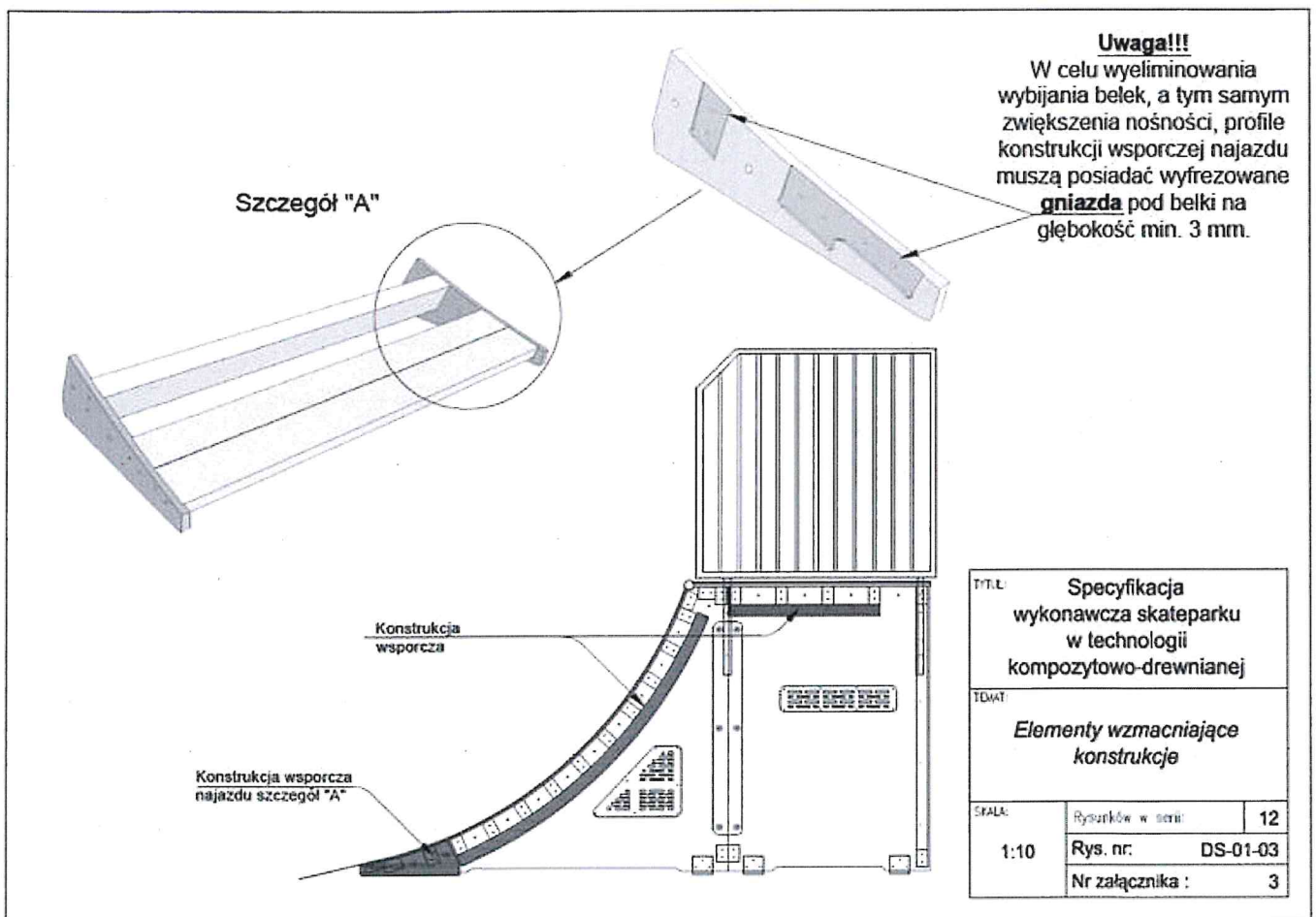
Uwaga III
Wszystkie wentylacje muszą być wykonane z HPL-u o grubości min. 6 mm. Ich zewnętrzne krawędzie muszą być fazowane. W urządzeniach których wymaga tego specyfikacja, wentylacje muszą zostać wpuszczone na lico z płytą, do której są przymocowane.

TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
Tytuł: Wentylacja i izolacja elementów		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-02
	Nr załącznika:	2

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

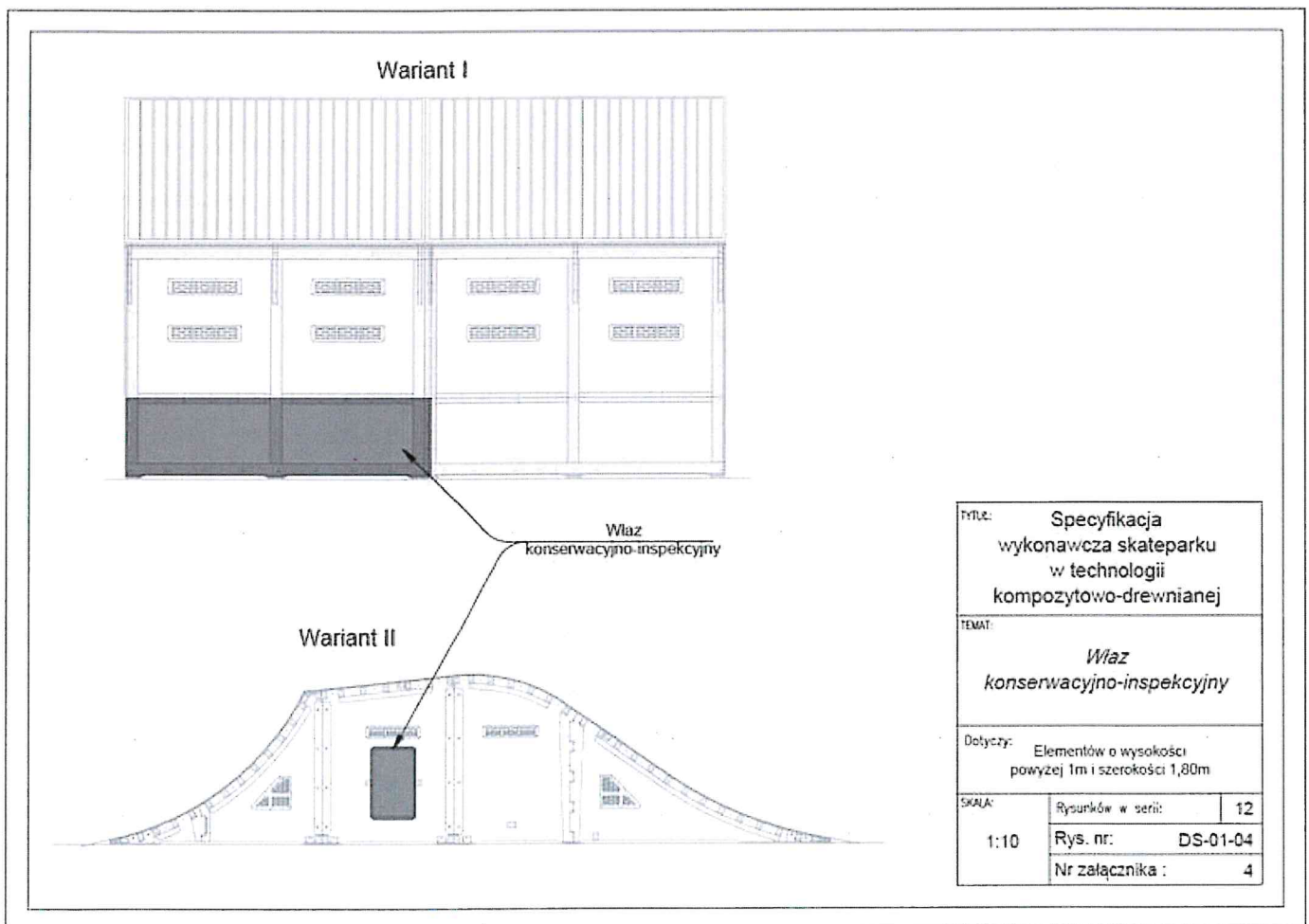
Załącznik nr 3 – Elementy wzmacniające konstrukcję.



Specyfikacja

Urządzeń modułowych

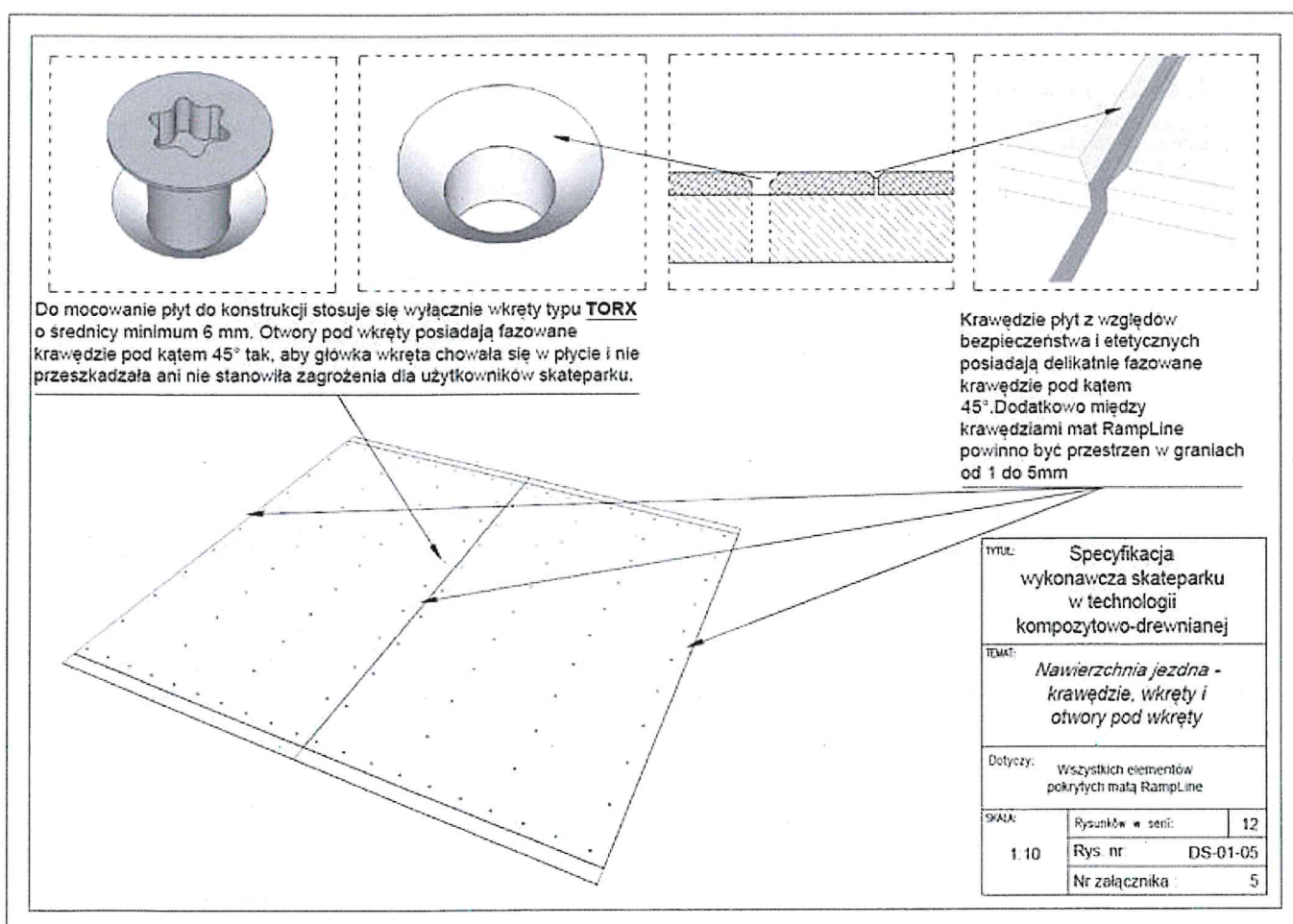
Załącznik nr 4 – Właz konserwacyjno-inspekcyjny.



Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Załącznik nr 5 – Nawierzchnia jezdna – krawędzie, wkręty i otwory pod wkręty.



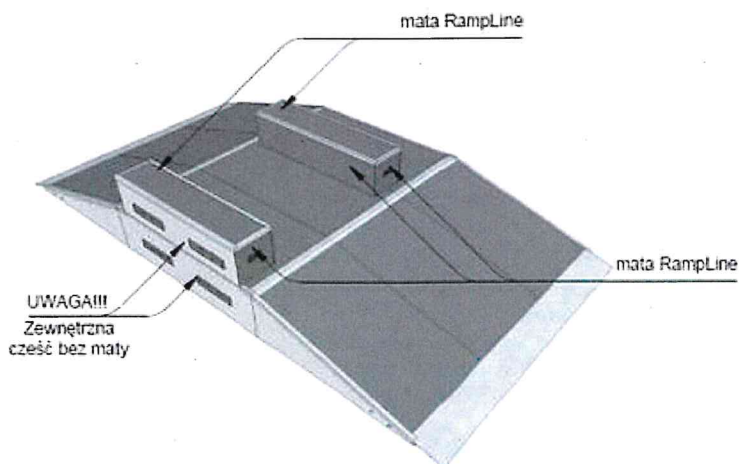
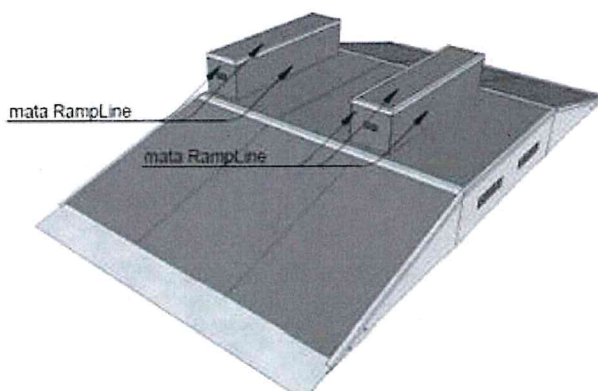
Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Załącznik nr 6 – Obicia grindboxów matą RampLine.

Obicia grindboxa

Wszystkie grindboxy w technologii kompozytowo-drewnianej muszą być obite z każdej strony matą RampLine grubości 6mm.
Dopuszczalne jest nie obijanie matą grindboxa tylko z tej strony z której nie będzie użytkowany.



TITŁ	Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej	
TOWAR	Obicia grindboxów matą RampLine	
Dotyczy:	Dotyczy wszystkich grindboxów i grindboxów wolnostojących.	
SKALA:	Rysunków w siera	12
	Rys. nr.	DS-01-06
	Nr załącznika :	6

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Załącznik nr 7 – Barierki.

UWAGA!
min. 100 mm

rura \varnothing 16 mm
 MAKSYMALNA PRZESTRZEŃ
 POMIĘDZY PRĘTAMI = 89 mm

profil 30x30 mm

Każdy z profili do montażu barierek powinien posiadać min. 3 otwory montażowe

Minimalna liczba profili montażowych:
 - jeżeli całkowita długość barierek jest mniejsza niż 1,5 m, wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 2
 - jeżeli całkowita długość barierek znajduje się w przedziale między 1,5 a 2,5 m wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 3.

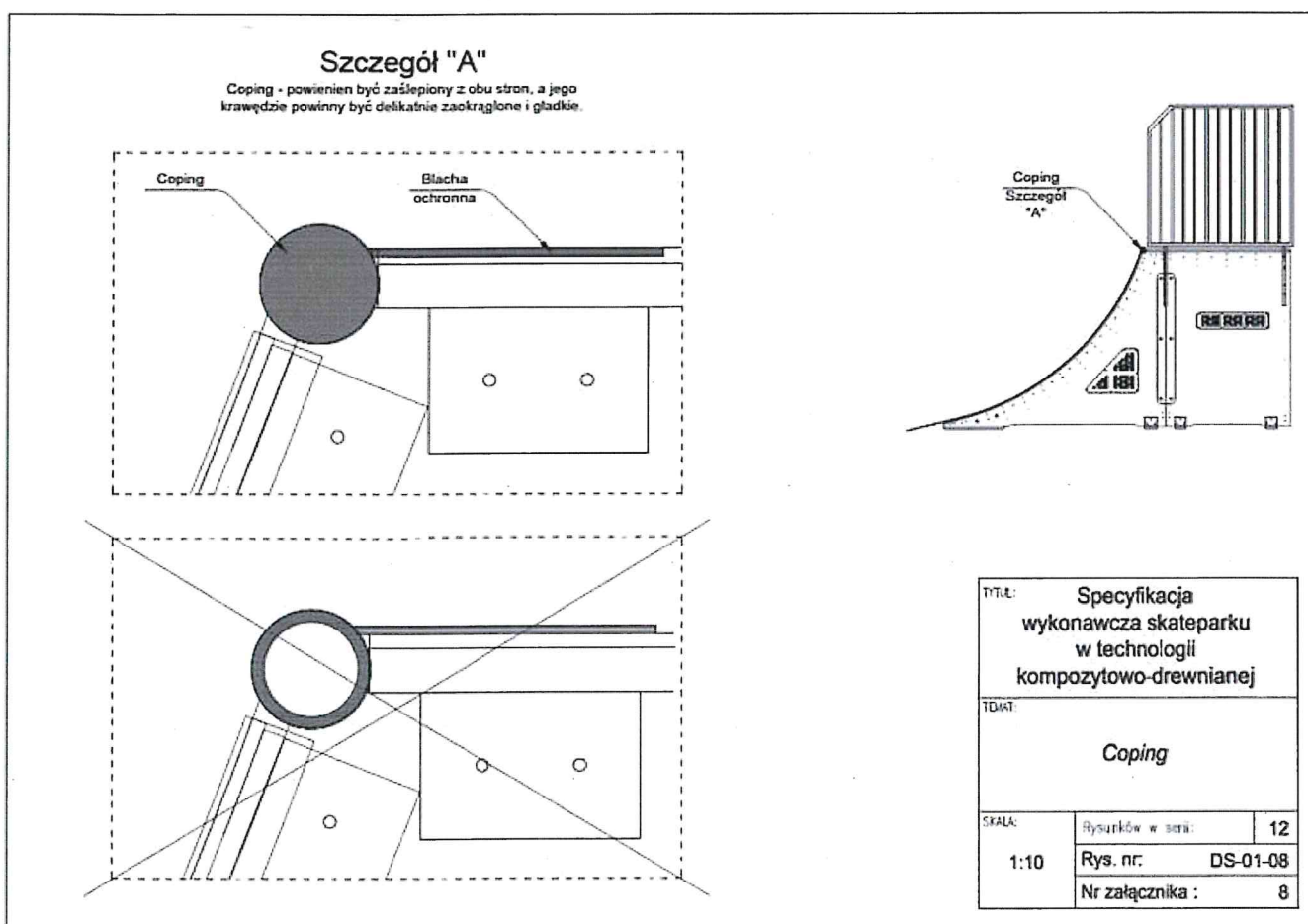
Uwaga !!!
 Barierki ochronne mocowane są wkrętem do drewna M10x90 o zakończeniu sześciokątnym

T.T.U. Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
Tytuł: Barierki		
STALA:	Rysunków w serii	12
1:10	Rys. nr:	DS-01-07
	Nr załącznika:	7

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Załącznik nr 8 – Coping.



Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Załącznik nr 9 – Blacha najezdowa.

Szczegół "A"

Blacha najezdowa musi łączyć się z płytą jezdnią. Bardzo ważne, aby właśnie w tym miejscu nie występowały żadne nierówności. Blacha powinna być osadzona w grawerze w płycie jezdniej niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek dostawek czy podkładek pod blachę, gdyż istnieje zagrożenie, że przez szczelinę, która będzie pomiędzy blachą a płytą, będzie dostawała się woda która spowoduje podniesienie się blachy oraz przyspieszy niszczenie konstrukcji. Blacha najezdowa musi mieć minimum 60 mm podparcia na elemencie, oraz musi być zamocowana za pomocą wkrętów M6x40 typu SPAX.

60 - 80mm

Blacha najezdowa
Szczegół *A*

TYTUŁ:		Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej	
TEMAT:		Blacha najezdowa	
SKALA:	Rysunków w serii:	12	
	Rys. nr:	DS-01-09	
	Nr załącznika :	9	

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Załącznik nr 10 – Elementy stalowe – zabezpieczenie krawędzi.

Szczegół "A"

Kątownik o minimalnych wymiarach 30x30x3 mm na krawędziach quarterów i pochylni zabezpiecza krawędzie płyt przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych, niedopuszczalne więc jest stosowanie w tym miejscu płaskowników, oraz nie dopuszcza się nacinania kątownika w celu jego wygięcia - **kątownik musi być walcowany!**

Kątownik zabezpieczający krawędź powierzchni jezdnej Szczegół "A"

TYTUŁ:		Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej
Tytuł:		Elementy stalowe - zabezpieczenie krawędzi
SKALA:	Rysunki w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-10
1:10	Nr załącznika :	10

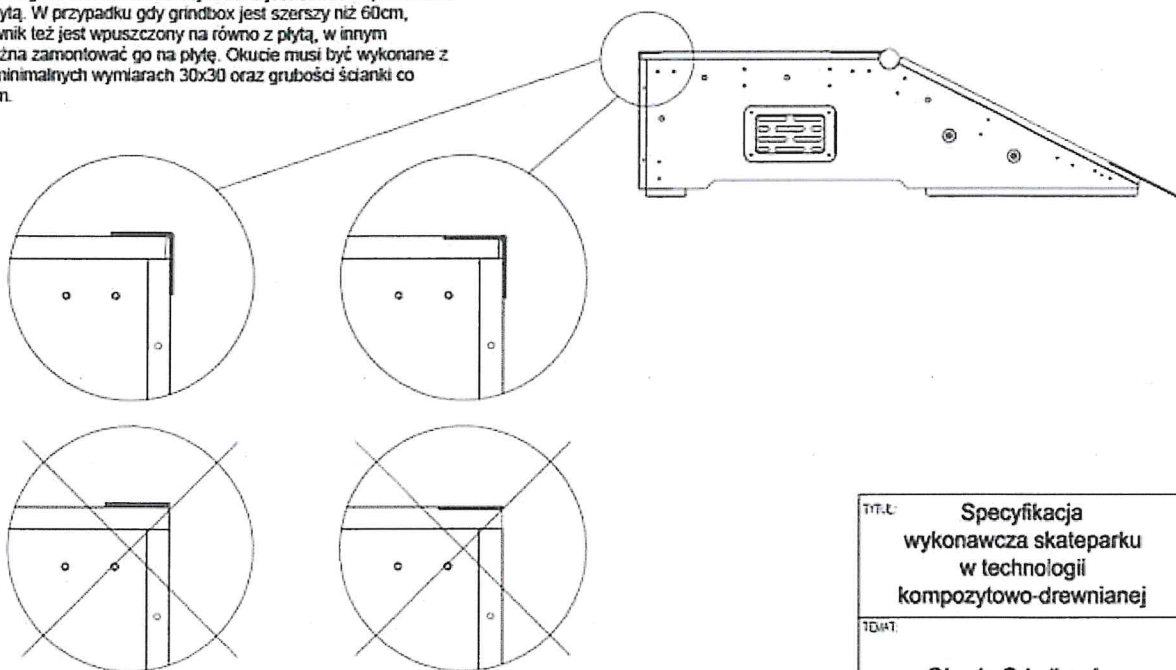
Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Załącznik nr 11 – Okucie Grindboxów.

Okucie grindboxa

Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczone na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 30x30 oraz grubości ścianki co najmniej 3 mm.



Uwaga !!!

Niedopuszczalne jest w tym miejscu stosowanie płaskowników ze względów bezpieczeństwa, a także z powodu na bezpośrednie narażenie krawędzi płyty jezdnej na działanie warunków atmosferycznych oraz możliwość uszkodzenia przez użytkowników skateparku.

TITUL: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
TEMAT: Okucie Grindboxów		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-11
	Nr załącznika :	11

Specyfikacja

Urządzeń modułowych

Załącznik nr 12 – Instrukcja użytkowania skateparku i tabliczki znamionowe.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA SKATEPARKU

1. Urządzenia skateparku przeznaczone są wyłącznie do jazdy na łyżworolkach, deskorolkach i BMX-ach.
2. Uczestnicy korzystają z urządzeń skateparku na własną odpowiedzialność.
3. Osoby, które nie ukończyły 18 roku życia, mogą przebywać na terenie skateparku wyłącznie pod opieką rodziców, opiekunów lub innych przedstawicieli ustawowych.
4. Każda osoba korzystająca z urządzeń skateparku ma obowiązek używania kasku ochronnego oraz kompletu ochraniaczy przez cały czas jazdy.
5. Na każdym z elementów mogą przebywać maksymalnie 3 osoby.
6. Na górnych pomostach mogą przebywać jedynie te osoby, które potrafią na nie samodzielnie wjechać.
7. Na jednym elemencie może jeździć maksymalnie 1 osoba.
8. Chodzenie po konstrukcjach, przebywanie w strefie najazdów oraz zeskoków z przeszkód jest zabronione.
9. Pamiętaj o innych użytkownikach skateparku – nie jeździsz sam!
10. W przypadku większej ilości osób korzystających ze skateparku poinformuj innych, że właśnie zjeżdżasz z przeszkody (Bank, Quarter, Rampa) – poprzez podniesienie ręki, kontakt wzrokowy itp.
11. Na terenie skateparku obowiązuje bezwzględny zakaz spożywania napojów alkoholowych oraz środków odurzających.
12. Zabrania się korzystania ze skateparku następującym osobom:
 - kontuzjowanym (skręcone kolana, kostki itp.),
 - z chorobami układu ruchowego,
 - z wadami serca,
 - chorym na epilepsję,
 - kobietom w ciąży.

PAMIĘTAJ!
Nic nie cieni przed upadkiem z przeszkód, nie przeceniaj swoich możliwości, nie wykonuj akrobacji bez sportowego przygotowania!

Instrukcja została opracowana przez producenta urządzeń skateparku:

Telefony alarmowe:
Pogotowie ratunkowe 999 (tel. kom 112)
Straż pożarna 998
Policja 997



Uwaga!!!
Na każdym skateparku musi znajdować się instrukcja użytkownika skateparku, jako forma przekazania najważniejszych wytycznych oraz zasad bezpieczeństwa obowiązujących na terenie skateparku. Aby instrukcja cechowała się odpowiednią trwałością i służyła odpowiednio długo musi ona zostać wykonana w [KPL-si-grawlerski.pl](http://www.kpl-si-grawlerski.pl).

Nazwa Producenta	
Nazwa: Funbox z poręczą i murkiem	
Rok produkcji: 2014	Model: F6, F9/M
Wymiary: 720/484/60 [cm]	
PN-EN 14974 +A1	TUV-nr.certyfikatu

Uwaga!!!
Na każdej przeszkodzie musi znajdować się tabliczka znamionowa, na której znajdują się informacje o urządzeniu takie jak: nazwa producenta i elementu, rok produkcji, model, wymiary oraz oznaczenie normy i certyfikatu, którego standardem odpowiada dane urządzenie. Aby tabliczka znamionowa cechowała się odpowiednią trwałością i służyła odpowiednio długo musi ona zostać wykonana w [KPL-si-grawlerski.pl](http://www.kpl-si-grawlerski.pl).

Tytuł	Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej	
Temat	Instrukcja użytkowania skateparku i tabliczki znamionowe	
Dotyczy	Wszystkich obiektów i przeszkód	
Data	Rysunek + sem.	12
	Rys. nr.	DS-01-12
	Nr załącznika :	12

Karta kontroli

IV. - Zgodność urządzeń z specyfikacją

Materiały

Czy grubość profili konstrukcyjnych wynosi minimum 18 mm ?

Czy profile konstrukcyjne są laminowane ?

Czy przy scalaniu płytach konstrukcyjnych występuje łącznie w kształcie puzzle'a ? (załącznik nr 1)

Czy moduły łączone są ze sobą za pomocą łączy ze sklejki i śrub grzybkowych (minimalna grubość sklejki 18 mm) ? (załącznik nr 1)

Czy elementy posiadają system wentylacji z HPL-u ? (załącznik nr 2)

Czy profile posiadają stopkami/podstawkami izolujące je od podłoża (niwelujące podciąganie kapilarne wilgoci załącznik nr 2) ?

Czy każda belka konstrukcyjna na każdym z jej końców posiada minimum dwa wkręty typu torx 6x140 ?

Czy belki konstrukcyjne są wzmocnione wspornikami ? (załącznik nr 3)

Czy elementy wyższe niż 1 m i szersze niż 1,8 m posiadają włazy inspekcyjne ? (załącznik nr 4)

Czy sekcje o łukowym kształcie posiadają warstwę podkładową ze sklejki laminowanej o grubości minimum 9 mm?

Czy sekcje o prostym kształcie posiadają warstwę podkładową ze sklejki laminowanej o grubości minimum 18 mm?

Nawierzchnia jezdna

Czy nawierzchnia jezdna wykonana jest z maty RampLine o minimalnej grubości 6 mm ?

Czy w płytach nawierzchni jezdnych - otwory (minimum 90%) są przewiercone i rozwiercone pod wkręty ? (załącznik nr 5)

Czy krawędzie (minimum 90%) płyt jezdnych są fazowane przy użyciu maszyny numerycznej CNC ? (załącznik nr 5)

Czy grindboxy zabezpieczone są z każdej strony jezdnej matą RampLine o grubości minimum 6 mm ? (załącznik nr 6)

Barierki ochronne

Czy elementy wyższe niż 1 metr posiadają barierki ochronne ? (wyjątek funbox do skoków) (załącznik nr 7)

Czy zamontowane barierki osiągają minimalną wysokość 1,2 M. ? (załącznik nr 7)

Czy barierki skręcone są ze sobą za pomocą śrub metrycznych ? (załącznik nr 7)

Czy barierki są zamocowane do elementów za pomocą wkrętów do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17Ø10x90 wykończonych zaślepką ? (załącznik nr 7)

Czy przestrzeń pomiędzy pionowymi poprzeczkami nie jest większa niż 89 mm ?

Stal

Czy poręcze i inne elementy stalowe są wykonane ze stali ocynkowanej ?

Czy średnica copingów na elementach mieści się w przedziale 48 – 60,3 mm ?

Czy copingi są odpowiednio zaślepięte stalowymi zaślepkami ? (załącznik nr 8)

Czy podesty na których zainstalowany jest coping, mają zamocowane blachy ochronne (szerokość 120 mm) wzdłuż copingu (załącznik nr 8)

Czy kątowniki użyte do wykończenia elementów posiadają zaokrąglenie na zgięciu (kątowniki zimno gięte) ?

Czy otwory na blachach są tak fazowane, aby głowni wkrętów nie wystają ponad powierzchnie blachy ?

Czy blachy najazdowe mają szerokość 350-400 mm i grubość 3 mm ?

Czy blacha opiera się na elemencie (minimum 60 mm oparcia) w wyfrezowanej kieszeni ? (załącznik nr 9)

Czy blacha łącząc element z podłożem tworzy swobodną linię przejazdu ? (załącznik nr 9)

Czy progi metalowe na narożach i kątach piramid tworzą gładkie przejście ?

Czy wszystkie odsłonięte krawędzie maty RampLine zabezpieczone są kątownikami o minimalnym wymiarze 30x30x3 mm ? (załącznik nr 10)

Czy kątowniki zabezpieczające matę RampLine na elementach łukowych są walcowane ? (załącznik nr 10)

Czy okucia grindboxów są wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50x3 mm ? (załącznik nr 11)

Czy okucie grindboxa na krótszym boku jest wpuszczone na równo z płytą ? (załącznik nr 11)

Bezpieczeństwo

Czy do zamontowanych elementów dołączona została instrukcja użytkownika skateparku ?

Czy instrukcja użytkownika została zamontowana w widocznym miejscu ?

