

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO:

BUDOWA BUDYNKU PRODUKCYJNEGO (PRODUKCJA PREFABRYKOWANYCH ELEMENTÓW ŻELBETOWYCH) Z CZĘŚCIĄ SOCJALNO-BIUROWĄ, BUDOWA BUDYNKU OCHRONY, WRAZ Z BUDOWĄ BUDOWLI W TYM: WĘZŁA BETONIARSKIEGO, WAGI SAMOCHODOWEJ, ZBORNIKA SZCZELNEGO NA WODĘ OPADOWĄ, MURÓW OPOROWYCH, PLAĆCU MAGAZYNOWEGO I MANEWRWEGO, DRÓG I MIEJSC POSTOJOWYCH DLA SAMOCHODÓW OSOBOWYCH, ORAZ BUDOWA INFRASTRUKTURY TECHNICZNEJ W TYM: WEWNĘTRZNEJ I ZEWNĘTRZNEJ INSTALACJI GAZOWEJ, INSTALACJI WODOCIĄGOWEJ, INSTALACJI KANALIZACJI SANITARNEJ, INSTALACJI KANALIZACJI DESZCZOWEJ I ELEKTROENERGETYCZNEJ.

LOKALIZACJA:

numer działki ewidencyjnej: 427/2
obręb ewidencyjny: 0004 Święty Wojciech - Międzyrzecz
jednostka ewidencyjna: 080302_5 Międzyrzecz

INWESTOR:

AXO Daniel Bałdyga
Jeziorko 1A
18-421 Piątek Poduchowna

Opracował: Barbara Wacław

Jednostka projektowa:

Kubatura sp. z o.o. spółka komandytowa
ul. Skorupska 50 lok. U-1
15-048 Białystok

Opis planowanej inwestycji

1. Rodzaj, cechy, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

Przedmiotowe przedsięwzięcie polegać będzie na budowie zakładu prefabrykacji betonu towarowego i elementów żelbetonowych takich jak np.: płyty stropowe kanałowe, słupy betonowe, płyty stropowe filigran, nadproża, ściany betonowe na działkach nr geod. 427/2 obręb Święty Wojciech, gm. Międzyrzecz. pow. międzyrzecki, woj. lubuskie.

Skala i cechy przedsięwzięcia

W ramach przedsięwzięcia planowana jest budowa m. in.:

- hali produkcyjnej,
- budynku socjalno – biurowego,
- budynku ochrony,
- budowli, w tym: zbiornika retencyjnego, węzła betoniarskiego, wagi samochodowej,
- placów składowych,
- placów manewrowych,
- miejsc postojowych,
- dróg, ciągów pieszo-jezdných i chodników,
- instalacji w zakresie infrastruktury technicznej, w tym: (kanalizacji sanitarnej, deszczowej, instalacji wodociągowej, instalacji elektrycznej i gazowej oraz teletechnicznej)

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie działki stanowiącej własność Inwestora. Działka o powierzchni całkowitej 3,3943 ha znajduje się w obrębie administracyjnym miasta Międzyrzecz.

Dojazd do działki, na której planowana jest realizacja przedsięwzięcia zapewniony jest za pomocą ulicy Zakrzewskiego.

Mapa 1. Lokalizacja planowanej inwestycji.



Zródło: opracowanie własne na podstawie www.mapy.geoporta.gov.pl

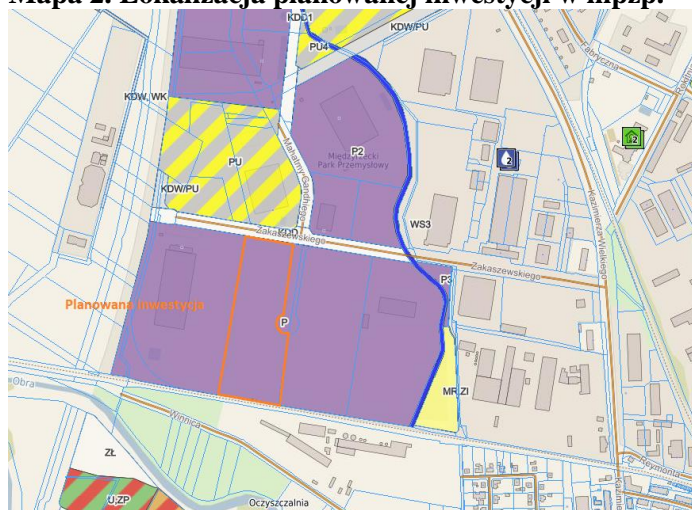
W najbliższym rejonie lokalizacji przedmiotowego przedsięwzięcia brak jest terenów ochrony uzdrowskowej, terenów związanych ze stałym lub wielogodzinnym pobytem dzieci i młodzieży oraz szpitali.

Teren planowanej inwestycji jest objęty ochroną konserwatorską.

Inwestycja położona jest w przemysłowej części miasta (zgodnie z obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego). Najbliższa zabudowa jednorodzinna znajduje się w odległości ok. 675 m na zachód.

Na analizowanym terenie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Międzyrzecz – „Międzyrzecki Park Przemysłowy” (uchwała Nr XIX/138/12 Rady Miejskiej w Międzyrzeczu z dnia 27 kwietnia 2012 r.). Zgodnie z planem, planowany pod inwestycje teren sklasyfikowany jest jako p- przemysłowy.

Mapa 2. Lokalizacja planowanej inwestycji w mpzp.



Źródło: opracowanie własne na podstawie e-mapy.pl

Do budynków doprowadzone będą przyłącza istniejącej sieci wodociągowej, kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej oraz sieci energetycznej.

W tabeli poniżej przedstawiono planowane do zajęcia powierzchnie w związku z realizacją inwestycji.

Tabela 1. Planowana infrastruktura do wykonania.

Wyszczególnienie	Powierzchnia [ok. m ²]	Status obiektu	Komentarz
Budynki, budowle i urządzenia budowlane planowane do wykonania			
Budynek: produkcyjny z częścią biurowo-socjalną, budynek ochrony,	do 8000 m ²	nie istniejący	planowany do wykonania
Powierzchnie utwardzone w tym m.in.: Plac składowy, manewrowy, parkingi, drogi, ciągi pieszo-jezdne, chodniki, węzeł betoniarski, waga, mury oporowe	do 18 500 m ²	nie istniejący	planowany do wykonania
Zbiornik retencyjny wraz z inną infrastrukturą	do 500 m ²	nie istniejący	planowany do wykonania
Miejsca parkingowe	ok 61 szt.	nie istniejący	planowany do wykonania
Suma	27 000,00		

Mapa 2. Odległość planowanej inwestycji od terenów narażonych na powódź.



Źródło: opracowanie własne na podstawie mapy.isok.gov.pl

Planowana inwestycja położona jest poza terenami narażonymi na powódź.

Planowana inwestycja położona jest w odległości ok. 211 m od rzeki Obrę. Ponadto obejmuje jedną jednolitą część wód płynących – Obrę od wpływu do Zbiornika Bledzew do ujścia (RW60000187899) położonych w dorzeczu Odry. W ramach państwowego monitoringu środowiska, stan wód – oceniono jako zły; a cele środowiskowe dla JCWP są zagrożone.

Mapa 3. Położenie w obrębie JCWPd - 59.



Źródło: opracowanie własne na podstawie mapy.isok.gov.pl

Planowana inwestycja położona jest w obrębie jednolitej części wód podziemnych JCWPd 59.

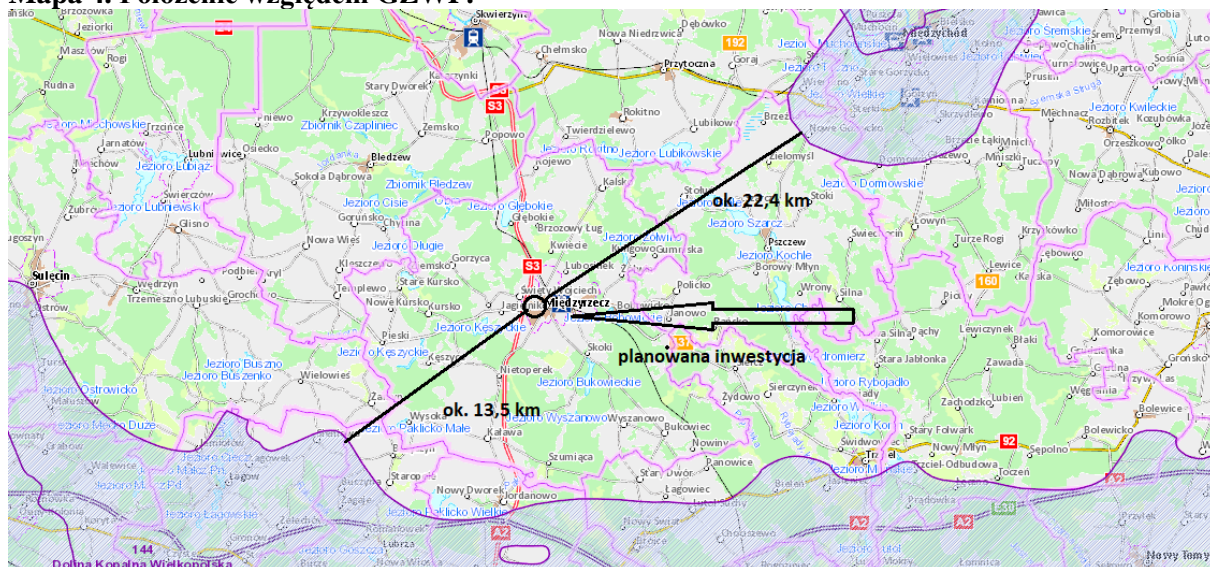
Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. Dz.U. 2016 poz. 1967) wyznacza następujące cele środowiskowe dla podanych punktów JCWP:

Wyszczególnianie	Cel środowiskowy Stan lub potencjał ekologiczny	Cel środowiskowy Stan chemiczny
PLRW200025264759	dobry potencjał ekologiczny; możliwość migracji organizmów wodnych na odcinku ciekłu istotnego - Obra w obrębie JCWP	Dobry stan chemiczny

oraz dla JCWPd:

Wyszczególnianie	Cel środowiskowy Stan chemiczny	Cel środowiskowy Ilościowo
GW200059	Dobry stan chemiczny	Dobry stan ilościowy

Mapa 4. Położenie względem GZWP.



Zródło: opracowanie własne na podstawie geologia.pig.pl

Należy podkreślić, że planowana inwestycja zaopatrywana będzie w wodę z wodociągu miejskiego, ścieki odprowadzane są do kanalizacji sanitarnej a wody opadowe gromadzone będą częściowo w szczelnym zbiorniku retencyjnym oraz odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.

Planowana inwestycja nie wpłynie negatywnie na cele ustalone dla jednolitych części wód płynących i podziemnych.

2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystywania i pokrycia nieruchomości szatą roślinną

Inwestycja realizowana będzie na działce nr geod. 427/2 obręb Święty Wojciech, gm. Międzyrzecz, pow. międzyrzecki, woj. lubuskie.

Numer działki	Powierzchnia w ha	Klasyfikacja terenu
427/2	3,3943	Teren przemysłowy

Obecnie teren działki stanowi pole porośnięte nisko roślinnością, pozbawiony drzew i krzewów.

3. Rodzaj technologii

Na asortyment prefabrykowanych elementów ściennych składają się jedno- i wielowarstwowe ściany, pełniące funkcje zewnętrznych i działowych przegród, ściany elewacyjne, przenoszące (lub nie) obciążenia. Ściany prefabrykowane mogą być produkowane w różnych rozpiętościach, nawet do 20 m, wysokościach (do 4 m) i grubościach (na ogół 0,12- 0,38 m) – co uzależnia się o schematu konstrukcji, działającego układu sił, warunków transportu elementu, a przede wszystkim ich przeznaczenia. Wśród nich wyróżniamy:

- ściany jednowarstwowe
- ściany wielowarstwowe typu sandwich
- ściany drążone
- ściany płukane
- ściany fundamentowe (tzw. podwalinowe).

Ściany warstwowe składają się na ogół z trzech warstw: z betonowej warstwy wewnętrznej (w. nośna) i/lub zewnętrznej warstwy fakturowej oraz umieszczonej pomiędzy nimi warstwy izolacji – styropianu lub sprasowanej wełny mineralnej. Płyty ścienne produkowane są z betonu klasy C20/25, C30/37, C35/45 na cemencie pozwalającym osiągnąć wysoką wytrzymałość wczesną (w zastosowaniu CEM I), na kruszywie mineralnym (otczakowe, granit, bazalt, grys) o maksymalnym uziarnieniu 16 mm. Na zbrojenie ścian składają się pręty podłużne i gotowe siatki zbrojeniowe o oczkach 8-10 mm, wykonane ze stali klasy AIIIIN o średnicy 6-12 (16) mm. Powszechnie stosowana jest mieszanka o konsystencji ciekłej, nie musi to być koniecznie beton SCC. Znana jest technologia produkcji ścian prefabrykowanych, gdzie bezpośrednio przed ułożeniem gęstej, tzn. wilgotnej, mieszanki w formie zostaje ona zawibrowana już w maszynie wibrującej – sposób stosowany. Ważny aspekt w wykonaniu ścian warstwowych stanowi ich część elewacyjna, często o wymaganiach architektonicznych – w postaci warstwy płytek, cegieł lub z odsłoniętym kolorowanym kruszywem. W celu uzyskania ostatniego z wymienionych efektów zwilża się spodnią powierzchnię formy środkiem opóźniającym wiązanie betonu, dzięki któremu po wypłukaniu powierzchni ściany możliwe jest otrzymanie faktury kamienistej.

Produkcji wielkogabarytowych elementów ściennych będzie prowadzona w jednym z poniższych systemów:

a) system stołów uchylnych

Stosowany przy produkcji wielkogabarytowych elementów płytowych (ściennych). Dzięki dostatecznie wysokiej jakości wykonania (formy stalowe), możliwości doboru i zmiany elementów deskowania zapewnia elastyczność oraz gwarantuje precyzyjne wykonanie elementów o różnym kształcie i wymiarach. Błaty wyposażone są w siłowniki pneumatyczne, wibratory przyczepnościowe do wibrowania betonu. Wymaganie dla linii produkcyjnej: dostępność miejsca w linii prostej. Wydajność produkcji: do 1000 m²/dobę przy podziale pracy 2-3 zmiany.

b) system obiegu blatów

Z przeznaczeniem dla produkcji elementów płytowych (ściennych), o dużych gabarytach. Technologia tego typu wymaga od zakładu pełnego zautomatyzowania i odpowiednich maszyn. Istotne jest posiadanie mobilnego, zdalnie sterowanego węzła betoniarskiego, zapewniającego dostarczenie

mieszanki betonowej zarób za zarobem. Wymaganie dla linii produkcyjnej: dostępność przestrzeni i podział na określone sektory produkcji. Komora dojrzewania ze stojakami. Wydajność produkcji: 700 m²/8 godz. pracy.

c) system pionowych form bateryjnych

Z przeznaczeniem dla produkcji elementów płytowych (ściennych), wąskich, wielkogabarytowych, głównie z przeznaczeniem dla ścian jednowarstwowych. Dwustronne obudowanie formy zapewnia otrzymanie dwóch gładkich (elewacyjnych) powierzchni. Formy bateryjne wyposażone są w wibratory przyczepnościowe i system ściennego podgrzewania – rozmieszczony na całej wysokości formy. Możliwość formowania kilku elementów jednocześnie. Wymaganie dla linii produkcyjnej: dostępność przestrzeni w obrębie form w celu rozsunięcia form i rozformowania elementów. Wydajność produkcji: do 1000 m²/dobę, przy podziale pracy 2-3 zmiany.

4. Ewentualne warianty przedsięwzięcia

W ramach planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się wariantowania. Użyte w procesie budowy materiały, urządzenia i sprzęt będą nowe i zgodne z polskimi normami, będzie też obsługiwany przez wyspecjalizowany personel. Budynek będzie powstawał zgodnie z indywidualnym projektem budowlanym i zgodnie z polskim prawem oraz normami. W związku z tym pod uwagę można wziąć jedynie wariant inwestycyjny i bezinwestycyjny.

Wariant polegający na zaniechaniu realizacji inwestycji jest wariantem niekorzystnym szczególnie dla Inwestora. Podjęcie budowy zakładu przyczyni się do rozwoju firmy, a także do wzrostu gospodarczego na terenie gminy- zatrudnienia lokalnych mieszkańców. Wdrożenie odpowiedniej technologii w zakładzie zapewni spełnienie wymogów polskich i unijnych, a co za tym idzie uchroni środowisko przed degradacją. Zakład przestrzeżać będzie przede wszystkim reżimów sanitarnych wynikających z przepisów prawa polskiego.

Na analizowanym terenie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego w którym nie ma przeciwwskazań w zakresie realizacji planowanej inwestycji. Wskazany teren skalsyfikowany jest jako przemysłowy.

Ponadto wymagające rozbiórki budowlane zostaną zgłoszone do właściwych organów budowlanych i rozebrane przez wyspecjalizowaną firmę.

5. Przewidywana ilość wykorzystanej wody, surowców, materiałów i energii

Stan planowany:

Zdolność produkcyjna

maksymalna wynikająca z instalacji – ok. 80,0-100,0m³/h

Zużycie surowców:

maksymalne zużycie piasku i kruszywa – ok. 33.100,0 Mg/6 miesięcy

maksymalne zużycie cementu – ok. 4.420,0 Mg/6 miesięcy

maksymalne zużycie popiołu – ok. 1.220,0 Mg/6 miesięcy

chemikalia – ok. 66.600,0 kg/6 miesięcy

Zużycie paliwa w celach grzewczych:

olej opałowy – bez zmian – ok. 10.500,0 litrów/rok

Zużycie wody:

na potrzeby socjalno-bytowe	–	ok.	140,0 m ³ /6 m-cy
do celów produkcyjnych	–	ok.	870,0 m ³ /6 m-cy

Zużycie energii elektrycznej	–	ok.	95,0 kWh/6 m-cy
------------------------------	---	-----	-----------------

6. Rozwiązania chroniące środowisko

Na etapie projektowania zaplanować:

- zautomatyzowanie procesu produkcyjnego w celu zminimalizowania pylenia podczas pracy linii technologicznej,
- zamknięty obieg wody w cyklu produkcyjnym z wykorzystaniem systemu recyklingu odpadów z produkcji mieszanki betonowej oraz popłuczyn z mycia mieszalnika,
- zbiorniki zbiorcze na wodę roztopowo-opadową z instalacją pozwalającą na dozowanie zebranej wody do cyklu produkcyjnego mieszanki betonowej,
- wygłuszające okładziny ścienne i dachowe hal produkcyjnych, z płyt warstwowych ściennych z rdzeniem ze sztywną pianką poliuretanową lub z twardej wełny mineralnej, w celu zmniejszenia natężenia poziomu hałasu.

Na etapie budowy zapewnić:

- utrzymywanie porządku na terenie budowy i jej zapleczu poprzez zapewnienie odpowiedniej ilości: pojemników na odpady, sanitariatów oraz prowadzenie właściwej gospodarki materiałowej,
- stosowanie sprawnych maszyn i urządzeń,
- ściśle wyznaczenie obszaru poruszania się pojazdów i sprzętu,
- zabezpieczyć drogi dojazdowe i miejsca postoju ciężkiego sprzętu drogowego używanego do budowy oraz place składowania materiałów drogowych przed skażeniem substancjami ropopochodnymi.
- zastosować lekkie elementy metalowe jako utwardzenie podłoża gruntowego dróg dojazdowych i miejsc postoju sprzętu,
- ograniczyć do minimum pas zniszczenia gleby w czasie budowy, sukcesywnie etapowo dokonywać rekultywacji terenów naruszonych budową,
- część usuniętej gleby i ziemi wykorzystać w miejscu realizacji przedsięwzięcia do odtworzenia wierzchniej warstwy gruntu,
- przekazywanie odpadów powstających podczas budowy firmom posiadającym odpowiednie uprawnienia,
- prace budowlano- montażowe prowadzić w godzinach dziennych od godz. 6.00 do godz. 22.0

Na etapie eksploatacji:

- poddawanie urządzeń systematycznej konserwacji i naprawom urządzeń mechanicznych w celu utrzymania nominalnych poziomów emisji hałasu,
- organizacja wewnętrznego ruchu maszyn i pojazdów transportujących,

- dowóz surowców i wywóz gotowych produktów wyłącznie w porze dziennej,
- zapewnić prawidłową eksploatację systemu zbierania wody deszczowej polegającą na ich sukcesywnym czyszczeniu, aby nie dopuścić do zapchania i braku drożności przewodów,
- dostarczanie odpadów przewidzianych do odzysku w szczelnych odpowiednio przygotowanych pojazdach umożliwiającących ich pneumatyczny rozładunek,
- magazynowanie powstających w czasie eksploatacji odpadów w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach do czasu uzbierania partii uzasadnionej ekonomicznie do transportu i przekazanie ich wraz z kartą przekazania odpadu firmie posiadającej odpowiednie pozwolenie na odbiór tych odpadów,
- oznakowanie w sposób czytelny miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów,
- realizacji programu minimalizacji powstawania odpadów, polegającego na:
 - *eliminacji produktów niepełnowartościowych,*
 - *stosowanie produktów charakteryzujących się dłuższym okresem pracy i lepszymi warunkami eksploatacyjnymi,*
 - *segregacji odpadów przemysłowych.*

7. Rodzaj i przewidywana ilość wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko

Emisje do powietrza

W trakcie użytkowania obiektu wystąpią następujące źródła zanieczyszczenia powietrza:

- gazy i pyły powstające podczas spalania oleju opałowego w kotłowni
- emisja pyłu z instalacji mieszania betonu
- emisja pyłu ze zbiornika na kruszywo
- emisja niezorganizowana z ruchu pojazdów mechanicznych w obrębie terenu zakładu

Emisja pyłu z instalacji do produkcji betonu

Mieszanie składników betonu ma na celu uzyskanie maksymalnej jednorodności świeżej mieszanki betonowej. Kruszywo, cement, woda oraz ewentualne dodatki i domieszki muszą stanowić jednolitą masę o równomiernym rozmieszczeniu składników.

Cement i popiół potrzebny do produkcji betonu dowożony będzie specjalistycznym transportem samochodowym. Zbiorniki na cement i popiół mogą stać się lokalnym źródłem krótkotrwałej i niewielkiej emisji pyłów do powietrza jedynie podczas ich napełniania. Proces napełniania zbiorników jest całkowicie zhermetyzowany. W związku z tym zbiorniki nie powodują nadmiernej uciążliwości dla najbliższego otoczenia, a ich oddziaływanie zamyka się w granicach kilku metrów od miejsc podłączeń system do węży załadunkowych.

Emisja pyłu ze zbiornika na kruszywo

Źródłem emisji niezorganizowanej pyłu będą zbiorniki do składowania kruszywa różnych frakcji.

Oddziaływanie kruszywa na jakość powietrza sprowadza się do pylenia. W wyniku porywania cząstek przez wiatr, do powietrza emitowany jest pył zawieszony o średnicy aerodynamicznej ziaren do 10 µm (PM10) oraz pył gruby. Emisje te występują ze źródeł powierzchniowych i są częścią bardziej ogólnego procesu zwanego wtórnym pyleniem, a polegającego na niezorganizowanej emisji do atmosfery cząstek pyłu z powierzchni na skutek porywów wiatru.

Wielkość emisji zależy od: średnicy ziaren pyłu, ich gęstości, wilgotności oraz sił adhezji wiążących cząstki pyłu ze złożem, a również od prędkości wiatru i turbulencji, jak też od czasu trwania tych czynników. Wpływają na nią mają także inne warunki atmosferyczne, takie jak temperatura i wilgotność. Opady deszczu i śniegu, których występowanie nawet w bardzo niewielkim natężeniu, radykalnie ogranicza, a nawet eliminuje wtórne pylenie. Intensywność pylenia jest więc ściśle związana z typem i technologią składowania oraz warunkami atmosferycznymi.

Wilgotność powierzchniowej warstwy wyższa niż 18% zabezpiecza przed możliwością emisji pyłu. Przy okresowym przesuszeniu tej warstwy, przy silnym wietrze i niedosycie wilgoci dochodzi do pylenia. Praktycznie składowisko kruszywa nie pyli, jeżeli w ciągu ostatnich 3 godzin wystąpił opad deszczu.

Obok właściwości składowanego materiału o porywaniu cząstek decyduje prędkość wiatru. Pylenie może się rozpocząć wtedy gdy prędkość wiatru jest większa od prędkości progowej. Przyjęto, że prędkość progowa porywania cząsteczek w całym zakresie składu ziarnowego wynosi 4 m/s.

Śladowa niezorganizowana emisja pyłu może też wystąpić w procesie zasypywania kruszywa (piasek, żwir). Emisja pyłu na tym etapie jest nieznaczna i nie będzie powodować przenoszenia się na znaczne odległości ze względu na duże wymiary ziaren, w związku z tym emisja będzie miała wyłącznie zasięg miejscowy.

Emisje ze środków transportu

Źródłem emisji niezorganizowanej jest ruch różnych pojazdów po terenie lokalizacji opisywanej instalacji.

Według posiadanych danych natężenie dzienne ruchu wynosić będzie:

- samochody ciężarowe – 10-15 szt./dobę

Emisje do powietrza nastąpią na etapie budowy obiektu. Związane one będą przede wszystkim z ruchem samochodów ciężarowych dowożących materiały budowlane oraz trwającymi pracami budowlanymi. Są to emisje niezorganizowane i chwilowe ustąpią w momencie realizacji inwestycji.

Zakłada się, że natężenie dzienne ruchu wynosić będzie maksymalnie 15 samochodów ciężarowe z dostawą (w dni robocze). Rocznie po terenie działki należącej do inwestora poruszać się będzie 3900 samochodów ciężarowych. Długość trasy jaką przemierzają pojazdy po ternie zakładu wynosi ok. 250 m w przypadku 1 samochodu ciężarowego. Co daje rocznie 975 km.

W celu określenia emisji substancji zanieczyszczających dla samochodów ciężarowych przyjęto średnie wskaźniki emisji przy prędkości 20 km/h (wg danych zawartych w „Opracowaniu oprogramowania charakterystyk emisji zanieczyszczeń z silników spalinowych pojazdów w celu oceny oddziaływania na środowisko” 2002 Z. Chłopka). Zgodnie z podaną wyżej literaturą wielkości wskaźników emisji są następujące:

- tlenek węgla – 2,7 g/km
- tlenki azotu NOx – 6,0 g/km
- benzen – 0,042 g/km
- dwutlenek siarki - 0,48 g/km
- pył PM10 – 0,56 g/km
- węglowodory aromatyczne – 3,5 g/kg
- węglowodory alifatyczne – 8,59 g/kg

Tabela. Wielkość emisji zanieczyszczeń z ruchu samochodów ciężarowych.

Nazwa źródła emisji	Zanieczyszczenia	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja maksymalna roczna [Mg/rok]
samochody ciężarowe	tlenek węgla	0,0000017	0,00018
	tlenki azotu NOx	0,0000050	0,00052
	dwutlenek siarki	0,0000052	0,00002
	pył	0,0000027	0,00007
	węglowodory aromatyczne	0,0000077	0,00064
	węglowodory alifatyczne	0,0000044	0,00015

8. Możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko

Analizowane przedsięwzięcie z uwagi na zasięg, miejsce i odległość od granicy nie będą oddziaływało poza analizowany obszar.

9. Wpływ planowanej inwestycji drogi na bezpieczeństwo ruchu drogowego w przypadku drogi w transeuropejskiej sieci dróg.

Nie dotyczy.

10. Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 o ochronie przyrody, znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie położone jest w odległości:

- ok. 75 m na północ od obszaru chronionego krajobrazu Dolina Obry i jest to najbliższej położona forma ochrony przyrody;

Mapa 4. Położenie inwestycji od najbliższy obiektów chronionych.



Źródło: opracowanie własne na podstawie www.emapy.pl

11. Przedsięwzięcia realizowane i zrealizowane znajdujące się na terenach, na których planuje się przedsięwzięcie oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia – w zakresie w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem

Realizacja planowanego przedsięwzięcia będzie ograniczała się do terenu, którego Wnioskodawca jest właścicielem.

W najbliższej okolicy nie jest realizowana obecnie żadna inna inwestycja o podobnym charakterze, jak planowana przez inwestora, o której inwestor miał by wiedzę i która mogła by powodować oddziaływanie skumulowane.

Ponadto przy zachowaniu wszelkich opisanych wyżej rozwiązań chroniących środowisko nie przyczyni się ona do pogorszenia jego stanu.

12. Ryzyko wystąpienia poważnych awarii lub katastrof naturalnych i budowlanych

Zgodnie z przepisami Ustawy Prawo Ochrony Środowiska oraz Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29.01.2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016r. poz. 138) zakład nie jest zakwalifikowany jako zakład dużego bądź zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Katastrofy naturalne – ekstremalne zjawiska pogodowe

Rodzaj czynnika wywołującego zagrożenie ze strony gwałtownych zjawisk atmosferycznych, dla analizowanej inwestycji, w dużej mierze zależy od pory roku. Gwałtowne i obfite opady deszczu oraz gradu stanowią zagrożenie szczególnie w porze letniej. Opady deszczu mogą wówczas powodować wezbrania cieków wodnych, a w wyniku tego podtopienia i powodzie. Natomiast

gwałtowne opady gradu niosą za sobą przede wszystkim zniszczenia upraw budynków. W okresie zimowym zagrożenie stwarzają gwałtowne opady śniegu, co może spowodować głównie utrudnienia komunikacyjne, a także zniszczenia budynków poprzez np. zawalenie dachów budynków nadmiernie obciążonych śniegiem.

Poza opadami atmosferycznymi zagrożenie, dla inwestycji stwarzają również towarzyszące im wiatry i burze. Ponadto na skutek wystąpienia gwałtownych burz i wiatrów może dojść do uszkodzenia linii energetycznych, napowietrzanych linii telekomunikacyjnych, uszkodzeń budynków oraz utrudnień w ruchu komunikacyjnym.

Należy jednak zaznaczyć, że są to zjawiska, których nie da się przewidzieć. Budynek zostanie zaprojektowany i wykonany zgodnie z BAT w budownictwie, tak aby możliwe było uzyskanie pozwolenia na budowę. Indywidualny projekt budowlany opracowany zgodnie z ustawą Prawo budowlane przyczyni się do bezpieczeństwa budowlanych.

Teren planowanej inwestycji położony jest poza obszarami osuwiskowymi i narażonymi na osuwiska wg. Systemu ochrony przeciwosuwiskowej prowadzonego przez Państwowy Instytut Geologiczny.

Ponadto planowane przedsięwzięcie położone jest poza terenami narażonymi na powódź wg. Informatycznego Systemu Osłony Kraju.

13. Przewidywalna ilość i rodzaj wytwarzanych odpadów oraz ich wpływ na środowisko

W wyniku obecnego funkcjonowania zakładu powstają następujące rodzaje odpadów:

- odpady gruzu betonowego – 10,0/ tok (17 01 01)
- zużyte rękawice, szmaty ok. 0,05 t/rok (20 01 11);
- oleje pochodzące z konserwacji maszyn ok. 200 l/ rok (13 01 13*);
- zmieszane odpady komunalne ok. 0,1 t/rok (20 03 01);

Przedmiotowe odpady są magazynowane selektywnie na terenie, do którego Inwestor posiada tytuł prawny w specjalnych, szczelnych pojemnikach, dostosowanych do charakteru poszczególnych rodzajów odpadów. Miejsce magazynowania odpadów będzie wybetonowane i zadaszone.

Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekracza terminów ustalonych w art. 25 ust. 4, 5 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2020 r. poz. 797 ze zm.).

Odpady te w dalszej kolejności przekazywane są specjalistycznej firmie mającej stosowne pozwolenia na zbieranie, transport i przetwarzanie odpadów.

14. Prace rozbiórkowe dotyczące przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko

Inwestor w związku z planowanym przedsięwzięciem nie będzie prowadził prace rozbiórkowych